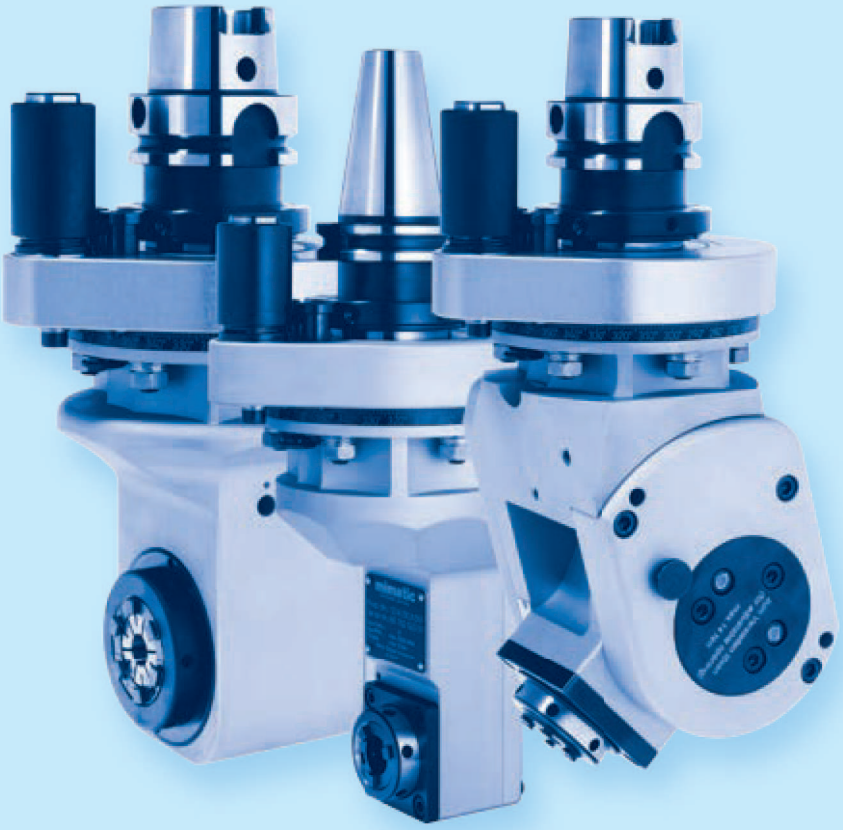
mimatic®
Tool Systems

Winkelköpfe - Monoblock und Modular für Bearbeitungszentren

Monoblock

Seite 188-241



Modular

Seite 242-259

ZERSPANUNGS-WERKZEUGE	**Fräsen**	Gewindefräsen	18-49	1
		Großgewindefräsen	50-85	2
		Verzahnungsfräsen	86-91	3
		Nutenfräsen	92-123	4
		Kontur- und Radiusfräsen Fasen, Entgraten	124-131	5
	Sägen, Schlitzen	Sägen, Trennen, Schlitzen	132-141	6
	Bohrungsbearbeitung	Bohrfräsen, Aufbohren	142-157	7
		Reiben	158-165	8
	Axialstechen	Axialstechen, einstellbar	166-171	9
	Sonderwerkzeuge	Sonder- und Kombinationswerkzeuge	172-175	10
	Allgemeines	Technische Schnittwerttabellen	176-187	11
ANGETRIEBENE WERKZEUGE	**Angetriebene Werkzeuge**	Winkelköpfe - Monoblock und Modular für Bearbeitungszentren	188-259	12
		Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen	260-461	13
		Mehrspindel-Technologie	462-467	14
		Modulare Werkzeugsysteme mi und Hydroflex	468-483	15
	Komplettlösungen	Kompakt AGW mit Schnittstelle für Hartmetall-Schneidplatten	484-489	16
		Angetriebene Werkzeuge mit modularer Schnittstelle für Zerspanungslösungen	490-495	17
WERKZEUG-SPANNTECHNIK	**Werkzeug-spanntechnik**	Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen	496-531	18
		Präzisions-Spannfutter	532-543	19

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Inhaltsverzeichnis – Monoblock-Winkelköpfe

DIN 69871

Auswahl nach Eintauchdurchmesser E und Eintauchtiefe L_1

90° Winkelkopf

90° Doppel-Winkelkopf

90° Winkelkopf zurückversetzt

90° Winkelkopf zurückversetzt schmale Bauform

Winkelschwenk-einheit 0-98°

SK 40

Baugröße		Aufnahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11											50	38				
1		ER 16		91	80													
			✓	96	80													
3		ER 20											75	80		-	91	
			✓													-	91	
		mi											100	80		-	91	
			✓													-	91	
5		ER 25		110	80	200	125	80	201	103	80	202	82	76	203	-	96	204
			✓	120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
		mi		138	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
			✓	146	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
7		ER 32		145	80		152	80		128	100							
			✓	155	80		152	80		128	100							
		mi		172	80		220	80		150	100							
			✓	178	80		220	80		150	100							

SK 50

Baugröße		Aufnahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11											50	38				
5		ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			✓	120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
		mi		138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			✓	146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7		ER 32		145	75		152	70		128	94		102	100		-	108	
			✓	155	75	205	152	70	206	128	94	207	102	100	208	-	108	209
		mi		172	75		220	70		152	94		135	100		-	108	
			✓	178	75		220	70		152	94		135	100		-	108	
9		ER 40		195	105		210	109		140	152							
			✓	195	105		210	109		140	152							
		mi		224	105		250	109		165	152							
			✓	224	105		250	109		165	152							

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Inhaltsverzeichnis – Monoblock-Winkelköpfe

DIN 69893 A

Auswahl nach Eintauchdurchmesser E und Eintauchtiefe L_1

90° Winkelkopf

90° Doppel-Winkelkopf

90° Winkelkopf zurückversetzt

90° Winkelkopf zurückversetzt schmale Bauform

Winkelschwenk-einheit 0-98°

HSK 63

Baugröße		Aufnahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11				210			211			212	50	38	213			214
1		ER 16		91	80													
			✓	96	80													
3		ER 20											75	80		-	91	
			✓													-	91	
		mi											100	80		-	91	
			✓													-	91	
5		ER 25		110	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
			✓	120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
		mi		138	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
			✓	146	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
7		ER 32		145	80		152	80		128	100							
			✓	155	80		152	80		128	100							
		mi		172	80		220	80		150	100							
			✓	178	80		220	80		150	100							

HSK 100

Baugröße		Aufnahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11				215			216			217	50	38	218			219
5		ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			✓	120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
		mi		138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			✓	146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7		ER 32		145	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
			✓	155	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
		mi		172	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
			✓	178	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
9		ER 40		195	109		210	109		140	152							
			✓	195	109		210	109		140	152							
		mi		224	109		250	109		165	152							
			✓	224	109		250	109		165	152							

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Inhaltsverzeichnis – Monoblock-Winkelköpfe

MAS-BT JIS 6339

Auswahl nach Eintauchdurchmesser E und Eintauchtiefe L_1

90° Winkelkopf

90° Doppel-Winkelkopf

90° Winkelkopf zurückversetzt

90° Winkelkopf zurückversetzt schmale Bauform

Winkelschwenk-einheit 0-98°

MAS-BT 40

Baugröße		Auf-nahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11											50	38				
1		ER 16		91	80													
			✓	96	80													
3		ER 20											75	80		-	91	
			✓													-	91	
		mi											100	80		-	91	
			✓													-	91	
5		ER 25		110	80	220	125	80	221	103	80	222	82	76	223	-	96	224
			✓	120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
		mi		138	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
			✓	146	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
7		ER 32		145	80		152	80		128	100							
			✓	155	80		152	80		128	100							
		mi		172	80		220	80		150	100							
			✓	178	80		220	80		150	100							

MAS-BT 50

Baugröße		Auf-nahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11											50	38				
5		ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			✓	120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
		mi		138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			✓	146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7		ER 32		145	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
			✓	155	75	225	152	70	226	128	94	227	102	100	228	-	109	229
		mi		172	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
			✓	178	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
9		ER 40		195	109		210	109		140	152							
			✓	195	109		210	109		140	152							
		mi		224	109		250	109		165	152							
			✓	224	109		250	109		165	152							

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Inhaltsverzeichnis – Monoblock-Winkelköpfe

ANSI-CAT

Auswahl nach Eintauchdurchmesser E und Eintauchtiefe L_1

90° Winkelkopf

90° Doppel-Winkelkopf

90° Winkelkopf zurückversetzt

90° Winkelkopf zurückversetzt schmale Bauform

Winkelschwenk-einheit 0-98°

ANSI-CAT 40

Baugröße		Auf-nahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11											50	38				
1		ER 16		91	80													
			✓	96	80													
3		ER 20											75	80		-	91	
			✓													-	91	
		mi											100	80		-	91	
			✓													-	91	
5		ER 25		110	80	230	125	80	231	103	80	232	82	76	233	-	96	234
			✓	120	80		125	80		103	80		82	76		-	96	
		mi		138	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
			✓	146	80		200	80		130	80		125	76		-	96	
7		ER 32		145	80		152	80		128	100							
			✓	155	80		152	80		128	100							
		mi		172	80		220	80		150	100							
			✓	178	80		220	80		150	100							

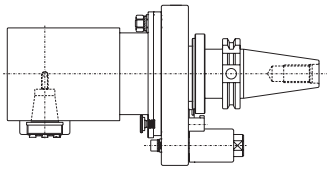
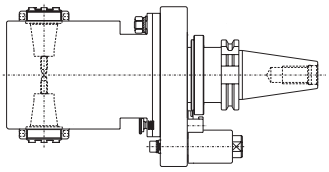
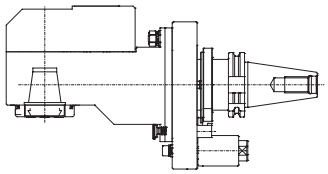
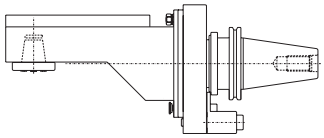
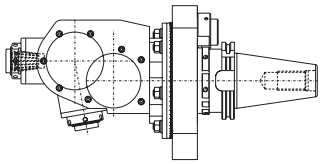
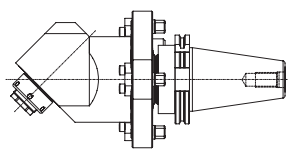
ANSI-CAT 50

Baugröße		Auf-nahme	Kühlung	SW E Ø mm	SW L_1 mm	SW Seite	DW E Ø mm	DW L_1 mm	DW Seite	ZW E Ø mm	ZW L_1 mm	ZW Seite	ZWS E Ø mm	ZWS L_1 mm	ZWS Seite	WS E Ø mm	WS L_1 mm	WS Seite
0		ER 11											50	38				
5		ER 25		110	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
			✓	120	75		125	70		103	79		82	76		-	96	
		mi		138	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
			✓	146	75		200	70		133	79		125	76		-	96	
7		ER 32		145	75		152	70		128	94		102	100		-	109	
			✓	155	75	235	152	70	236	128	94	237	102	100	238	-	109	239
		mi		172	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
			✓	178	75		220	70		152	94		135	100		-	109	
9		ER 40		195	100		210	105		140	152							
			✓	195	100		210	105		140	152							
		mi		224	100		250	105		165	152							
			✓	224	100		250	105		165	152							

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Inhaltsverzeichnis – Monoblock-Winkelköpfe

		Typ	DIN	Schaft	Seite
SW		SW	DIN 69871	SK 40	200
90° Winkelkopf				SK 50	205
Übersetzung i = 1:1			DIN 69893 A	HKS 63	210
Kühlmittelzufuhr:				HSK 100	215
ohne / extern / intern			MAS-BT JIS 6339	BT 40	220
				BT 50	225
			ANSI-CAT	CAT 40	230
				CAT 50	235
DW		DW	DIN 69871	SK 40	201
90° Doppel-Winkelkopf				SK 50	206
Übersetzung i = 1:1			DIN 69893 A	HKS 63	211
Kühlmittelzufuhr:				HSK 100	216
ohne / extern			MAS-BT JIS 6339	BT 40	221
				BT 50	226
			ANSI-CAT	CAT 40	231
				CAT 50	236
ZW		ZW	DIN 69871	SK 40	202
90° Winkelkopf zurückversetzt				SK 50	207
Übersetzung i = 1:1			DIN 69893 A	HKS 63	212
Kühlmittelzufuhr:				HSK 100	217
ohne / extern / intern			MAS-BT JIS 6339	BT 40	222
				BT 50	227
			ANSI-CAT	CAT 40	232
				CAT 50	237
ZWS		ZWS	DIN 69871	SK 40	203
90° Winkelkopf zurückversetzt schmale Bauform				SK 50	208
Übersetzung i = 1:1			DIN 69893 A	HKS 63	213
Kühlmittelzufuhr:				HSK 100	218
ohne / extern			MAS-BT JIS 6339	BT 40	223
				BT 50	228
			ANSI-CAT	CAT 40	233
				CAT 50	238
WS		WS	DIN 69871	SK 40	204
Winkelschwenk-einheit 0-98°				SK 50	209
Übersetzung i = 1:1			DIN 69893 A	HKS 63	214
oder 1:2,25				HSK 100	219
Kühlmittelzufuhr: intern			MAS-BT JIS 6339	BT 40	224
				BT 50	229
			ANSI-CAT	CAT 40	234
				CAT 50	239
Winkelkopf mit festem Winkel		FW	Auf Anfrage lieferbar.		

Winkelbohr- und Fräsköpfe

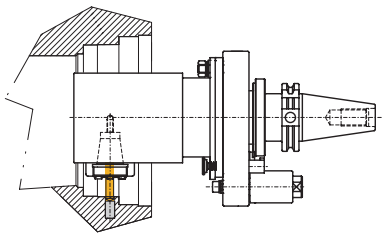
In der spanabhebenden Fertigung ist mimatic seit vielen Jahren weltweit ein zuverlässiger Partner bei der Projektierung und Lieferung von Präzisionswerkzeugen.

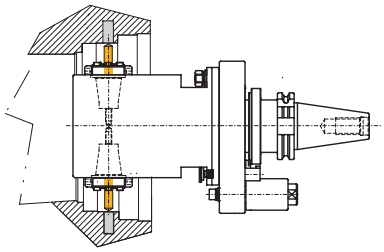
Dabei stehen neben Spannsystemen und Zerspanungswerkzeugen auch Angetriebene Werkzeuge sowohl für CNC-Drehmaschinen als auch CNC-Bearbeitungszentren zur Lösung kundenspezifischer Zerspanungsprobleme zur Verfügung.

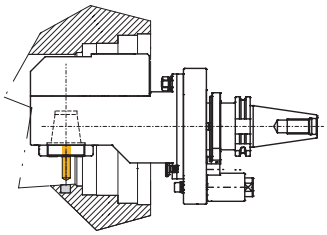
Viele Sonderlösungen an **Winkelbohr- und Fräsköpfen** verließen seit Gründung des Unternehmens im Jahre 1974 unser Haus. Dabei steht bei mimatic immer ein **Höchstmaß an Präzision, Leistungsübertragung, Betriebssicherheit und Qualität** im Vordergrund.

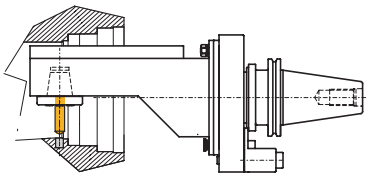
Im engen Dialog mit unseren Kunden weltweit beraten wir bei allen Bearbeitungsproblemen – selbstverständlich auch vor Ort. Wir realisieren dabei unsere Lösungen aus unserem **reichhaltigen Standardprogramm oder durch kundenspezifische Sonderentwicklungen und Konstruktionen**.

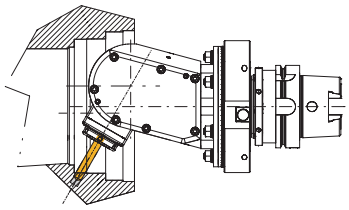
Mit unserem neuen **Standard-Winkelkopf-Werkzeugprogramm** ermöglichen wir unseren Kunden die Komplettbearbeitung. Kein mehrmaliges Umspannen von Werkstücken mehr, somit deutliche Senkung der Produktionskosten, Rationalisierung und Schaffen von Flexibilität in der gesamten Fertigung.











Merkmale der mimatic® Winkelköpfe

mimatic® Winkelköpfe steigern die Effizienz Ihrer Fertigung. Sie ermöglichen die Bearbeitung unzugänglicher Stellen innerhalb von Gehäusen oder Bohrungen.

Die Winkelköpfe sind in allen gängigen Maschinenkonzepten einsetzbar wie CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem oder manuellem Werkzeugwechsel und Sondermaschinen mit festem Einsatz. Sie werden optimal auf die jeweilige Bearbeitungsaufgabe ausgelegt.

Für ruhigen Lauf und hohe Kraftübertragung verwenden wir geschliffene und spiralverzahnte Kegelradgetriebe sowie gehärtete und geschliffene Stirnradgetriebe.

Ausführungen

- mimatic® Winkelköpfe sind in allen europäischen und internationalen Schaftvarianten lieferbar:
  - **SK nach DIN 69871, ANSI-CAT, MAS-BT und**
  - **HSK nach DIN 69893 - Form A**

  sowie weitere Normen und Größen auf Anfrage
- Mit **Standard-Drehmomentabstützung nach ISO 9524** (durch den Kunden anzupassen)
- Auf Wunsch mit maschinenangepasster 3-Punkt-Abstützung und Stoppblock
- Einwechseln automatisch oder von Hand
- Zum Bohren, Reiben, Senken, Gewinden und Fräsen
- Ermöglichen die Bearbeitung ansonsten unzugänglicher Werkstückbereiche (z.B. Innenbearbeitung)
- Zahlreiche Sonderkonstruktionen für komplizierte Bearbeitungsprobleme
- Ein-, zwei- oder mehrspindelige Varianten verfügbar
- Achsenwinkel gleich oder ungleich 90° oder einstellbar
- Auf Wunsch mit innerer Kühlmittelzufuhr durch die Spindel erhältlich (70 bar)
- Hohe Drehmomentübertragung
- Standardmäßig mit **Spannzangen Typ „ER" nach DIN 6499 oder mit unserem modularem Werkzeug-Schnellwechselsystem „mi"** – passend dazu alle gängigen Werkzeugaufnahmen (Spannzangen, Weldon, Whistle-Notch, Hydrodehn, Schrumpffutter, Kombifräsdorn etc.)
- Mit mimatic® **„SYNAX"-Gewinde-Schnellwechselfutter**

mimatic „mi"

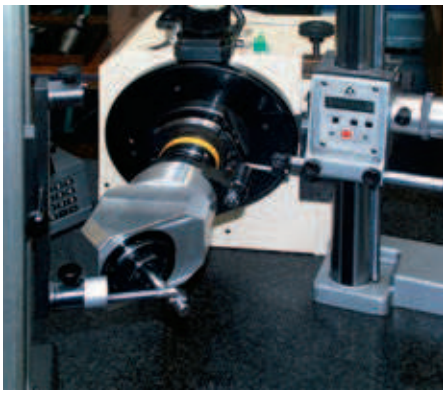
Werkzeug-Schnellwechselsystem

mimatic „SYNAX"

Gewinde-Schnellwechselfutter

Aufbau der Winkelköpfe

- **Hochpräzisions-Spindellager Qualität P4** mit mittlerer Vorspannung (Lagerschmierung auf Lebensdauer) für hohe Drehzahlen geeignet (bis zu 15.000 U/min)
- **Hochsteife Spindellagerung** (innenliegende Werkzeugaufnahmespindel, d.h. Kraftangriffspunkt innerhalb des Gehäuses, somit geringe Hebelwirkung)
- **Kegelradsätze spiralverzahnt**
- **Dauerschmierung** des Getriebes mit Hochleistungsfett (wartungsarm)
- Möglichkeiten der **Kühlmittelzufuhr**:
  - **ohne**
  - **extern** über Spritzrohr
  - **intern** durch die Werkzeugaufnahmespindel („i.K." – Paket mit Dichtbuchsen, gehärtete Gegenlaufscheiben, reibungsoptimierten Dichtungen und diversen O-Ringen)
- Einsatz von **reibungsoptimierten** Dichtungen mit PTFE Dichtlippe, für höhere Drehzahlen, Hoch-Temperaturbeständig
- **Lage der Mitnehmernuten zur Lage des Stoppblocks beliebig einstellbar** (0-360° mittels 6 Gewindestiften am Stellring)
- **Winkelkopf 360° drehbar und stufenlos einstellbar** – bei Winkelschwenkeinheiten zusätzlich 6 x 15° Indexierungen
- Hohe **Drehzahlen bis zu 15.000 U/min** und **hohe Drehmomente bis zu 150 Nm**
- Die **Drehmomentabstützung** ist **standardmäßig nach ISO 9524** ausgeführt. Diese kann **durch den Kunden selbst angepasst** werden.
- Zur Verfügung stehen verschiedene **Standard-Stoppblock** Ausführungen. Diese sind kundenseitig an die Werkzeugmaschine im Bedarfsfall anzupassen und anzubringen.



Leistungswerte

Die nachfolgend angegebenen maximalen Drehmomente $M_{max.}$ beziehen sich auf eine stoßfreie Bearbeitung (z.B. Gewindeschneiden). Bei stark stoßhaften Bearbeitungen (z.B. Fräsen) muss eine Reduzierung der zulässigen Werte um 50 % und mehr berücksichtigt werden. Die angegebenen Werte für maximale Drehzahl n_{max} sind Anhaltswerte bei Kurzzeitbetrieb.

Die jeweils zulässige Einschaltdauer ist abhängig
- von der Ausführung der Angetriebenen Einheit
- vom Vorhandensein und Art der Kühlung (extern über Spritzdüse oder -rohr, bzw. intern durch die Werkzeugspindel)
- vom Bearbeitungsmoment

Bei einer Belastung von ca. 60 % der Maximalwerte ergibt sich eine rechnerische Lebensdauer von ca. 2000 Betriebsstunden.
Angetriebene Einheiten mit Getriebe haben bei höheren Drehzahlen eine erhöhte Temperatur- und Geräuschentwicklung.

Betriebshinweise

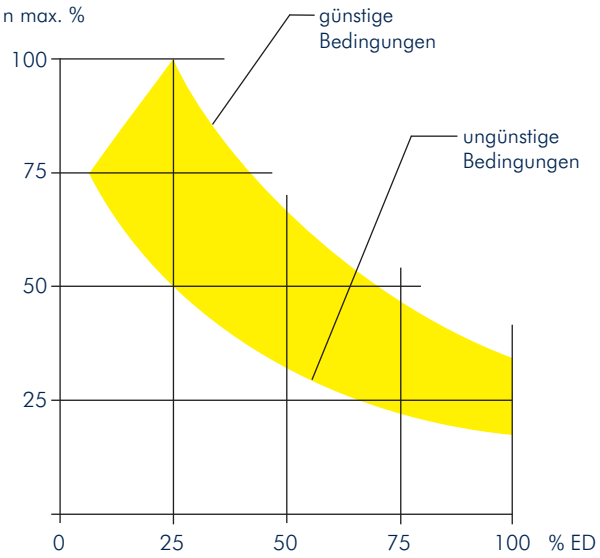
Erstinbetriebnahme: Für eine lange Lebensdauer des Werkzeuges ist es wichtig, einen Einlaufvorgang durchzuführen. Dieser Vorgang dient dazu, die innere Reibung in der angetriebenen Einheit zu reduzieren und das Fett in den Präzisionslagern gleichmäßig zu verteilen.
- **Lassen Sie das Werkzeug die erste Betriebsstunde mit 70 % der maximal zulässigen Drehzahl laufen.**
- **Betreiben Sie das Werkzeug niemals oberhalb des maximal zulässigen Drehmoments und/oder der maximal zulässigen Drehzahl (Maßzeichnung).**

Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr (i.K.): Zur Vermeidung von vorzeitigem Verschleiß und der Zerstörung des Dichtungssystems empfehlen wir, den Kühlschmierstoff zu filtern. Filterfeinheiten von 40 µm haben sich in der Praxis sehr bewährt. Die maximal zulässigen Kühlschmierstoffdrücke entnehmen Sie bitte den technischen Daten der angetriebenen Werkzeugeinheit.

Angetriebene Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr (i.K.) sollen **nie ohne Kühlschmierstoff betrieben werden.** Der Kühlschmierstoff muss durch das Werkzeug fließen, bevor der Werkzeugantrieb eingeschaltet wird. Trockenlauf zerstört die inneren Dichtungen.

Serviceintervall: Die Lebensdauer von angetriebenen Werkzeugen hängt stark von dem Einsatzfall ab. Regelmäßig müssen Verschleißteile, wie z.B. Lager und Dichtungen, ausgetauscht werden. Wir empfehlen, die Werkzeuge mindestens einmal jährlich an unser Servicecenter zur vollständigen Reinigung und Neubefettung zu schicken. Bei Werkzeugen mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr sollte das Serviceintervall auf 6 Monate reduziert werden.

Zulässige relative Einschaltdauer (Anhaltswerte)



Bestimmung der maximal zulässigen Einschaltdauer pro Minute ED_{max}

Die maximal zulässige Einschaltdauer pro Minute darf keinesfalls überschritten werden.

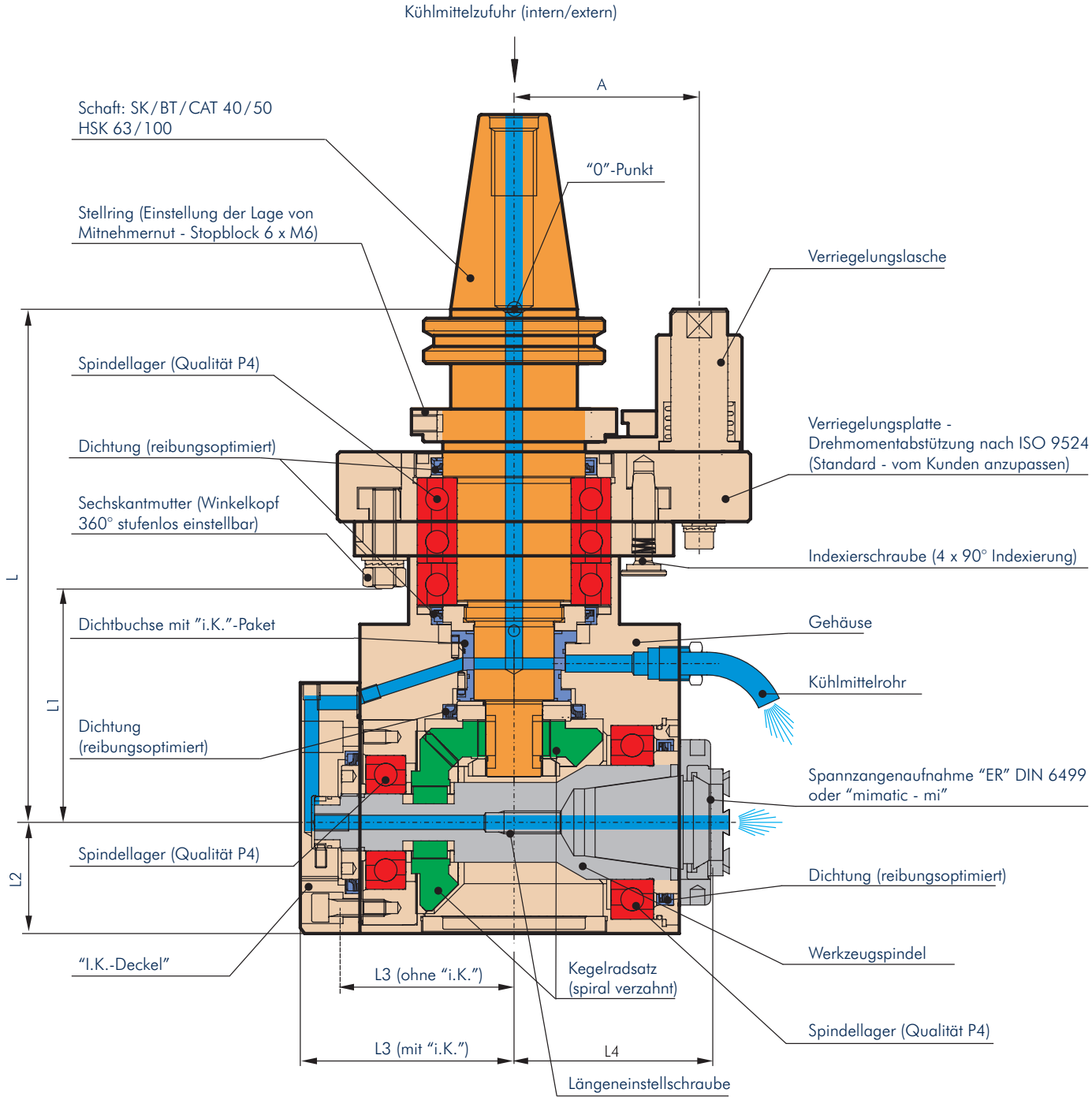
ED_{max}: maximal zulässige Einschaltdauer in Prozent pro Minute (%/min.)

Aufbau der Standard-Winkelköpfe

mimatic® Tool Systems
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

- **Hochpräzise Lagertechnik**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit**
- **Hohe Steifigkeit**

mimatic® Winkelköpfe werden technisch so ausgeführt, dass die Qualität Ihrer Werkstücke und die Standzeit Ihrer Werkzeuge steigt.

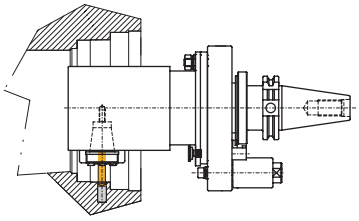


mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

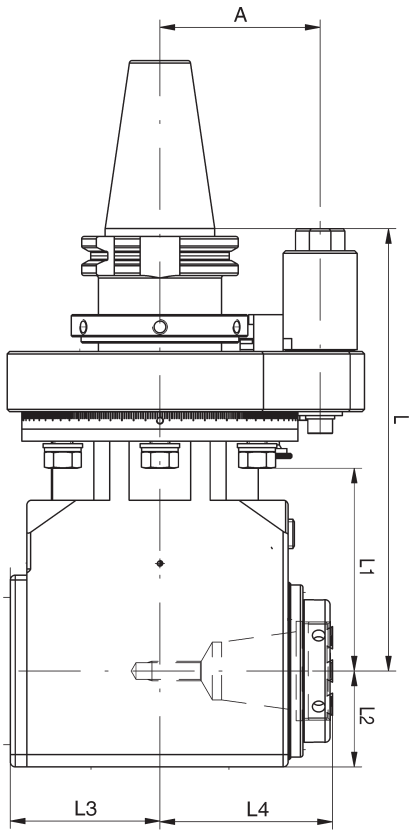
SK 40 **SW**

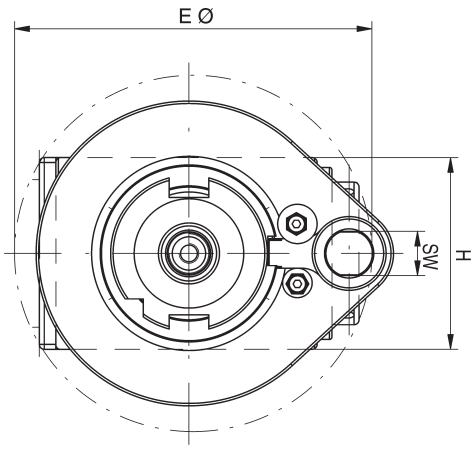
Winkelkopf 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	180	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	80	39	78	65	8,0	18

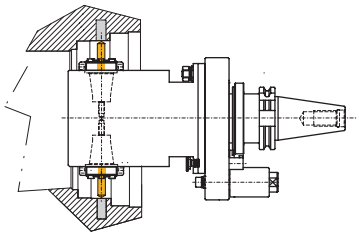
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
1	ER 16	91	96	29,0	44	45,0	50	105485	105679	105695
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63	105493	162767	105507
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72	105490	162799	105513
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75	135486	105516	105539
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83	135453	162790	162791

mimatic® Tool Systems

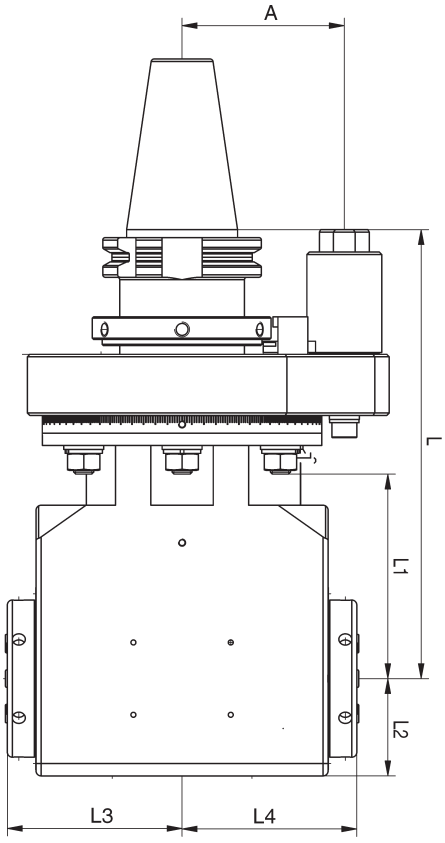
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

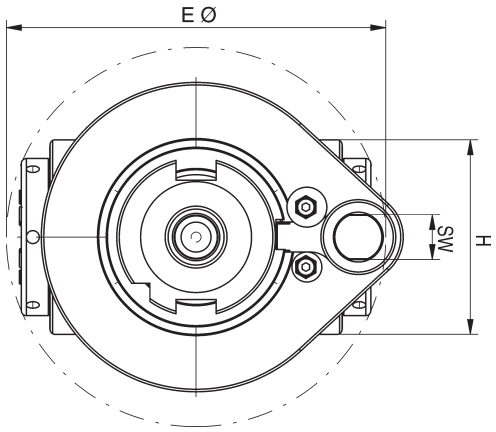
SK 40 **DW**

Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	39	78	65	7,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	80	39	78	65	8,5	18

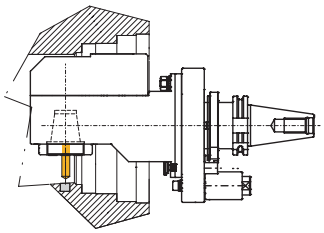
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135710	168317	
5	2 x mi 32	200	200	76,5	76,5	76,5	76,5	173507	162838	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135733	166009	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	105775	174400	

mimatic® Tool Systems

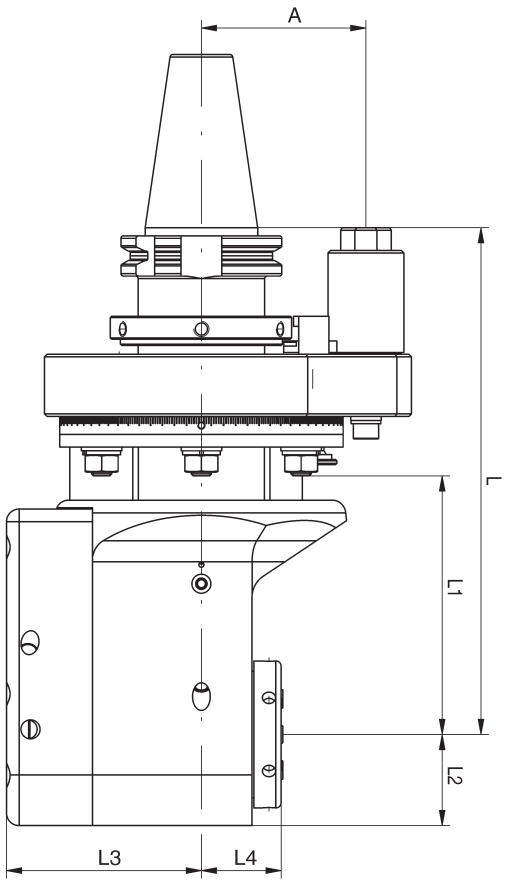
SK 40 **ZW**

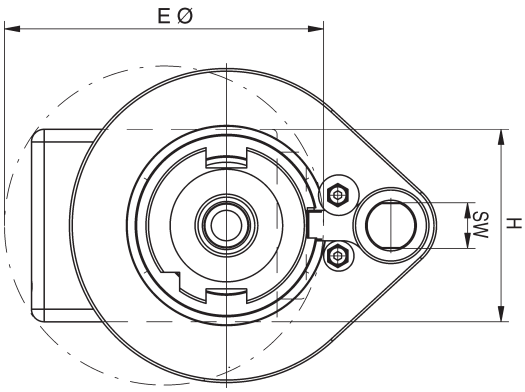
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	198	100	38,0	76	65	8,5	18

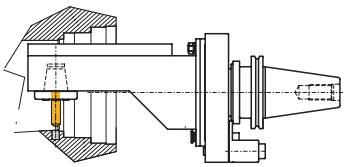
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6	135389	162855	168670
5	mi 40	130	130	57,0	57,0	50,3	50,3	105439	162879	162880
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0	105440	162868	105478
7	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0	105429	162894	162895

mimatic® Tool Systems

SK 40 **ZWS**

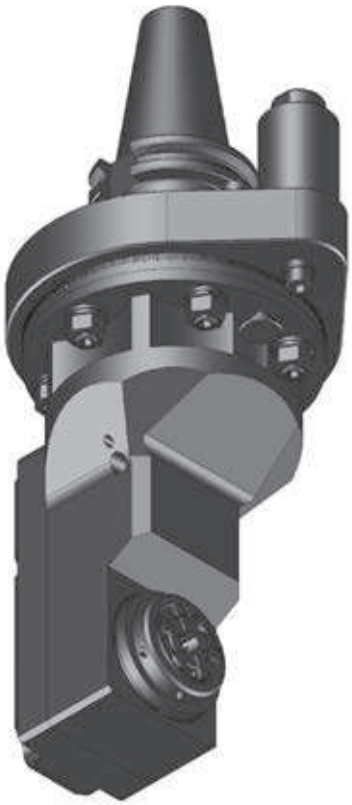
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

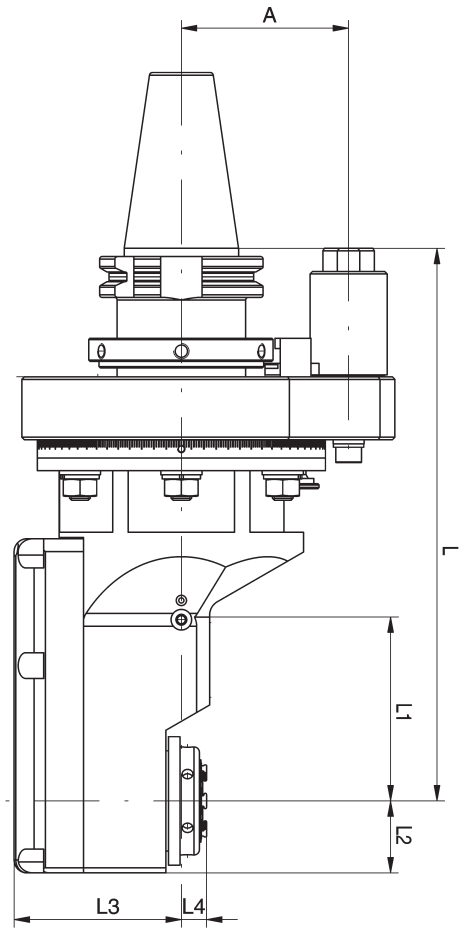
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform

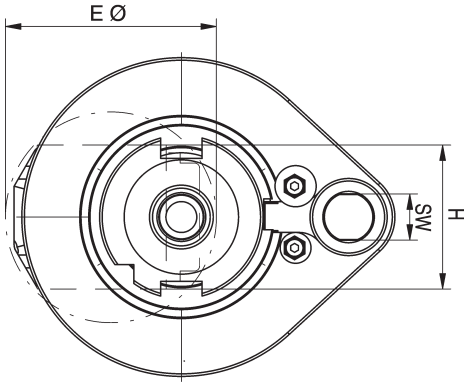


Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	213	38	20	36	65	7,0	18
3	15 Nm	10.000	i = 1:1	225	80	24	48	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	215	76	28	56	65	6,5	18

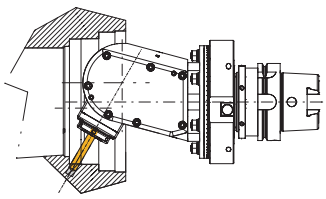
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49,0		-8,0		105631		
3	ER 20	75		54,5		11,2		105665		
3	mi 32	100		54,5		26,0		173535		
5	ER 25	82	82	65,0	65	10,0	10,0	135615	162922	
5	mi 40	125	125	65,0	65	23,5	23,5	135609	162934	

mimatic® Tool Systems

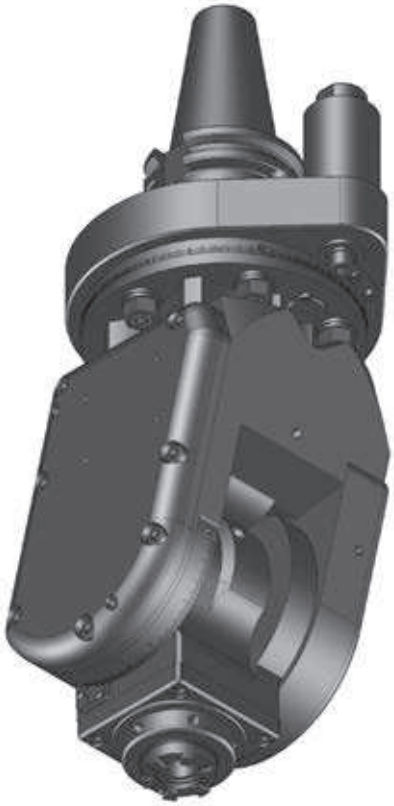
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

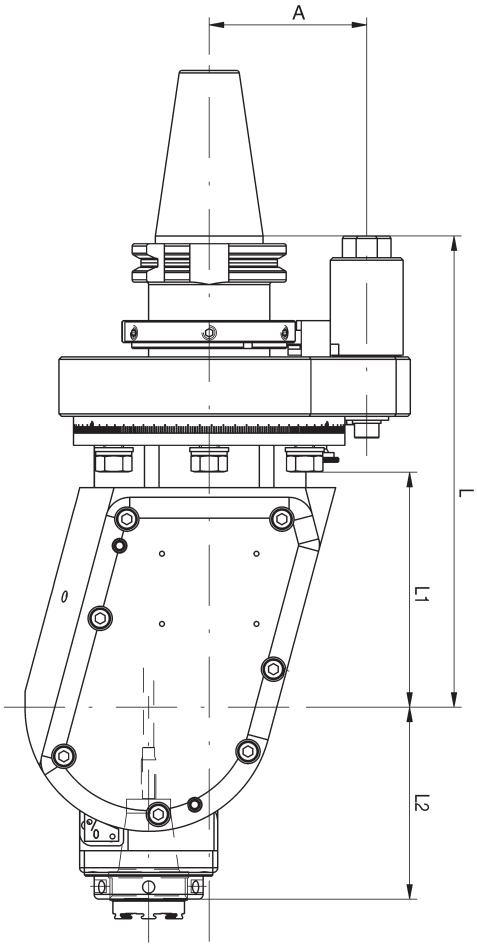
SK 40 **WS**

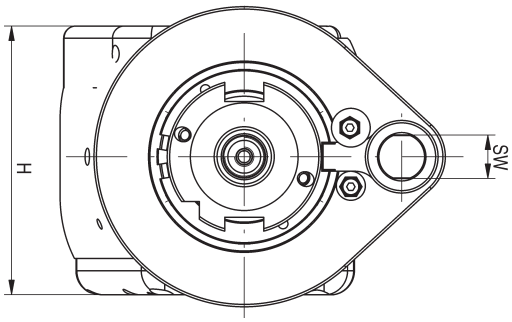
Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	189	91	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	96	111	65	9,6	18

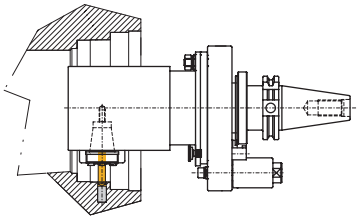
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
3	ER 20	75,0	20	162793	105825	156560	105823
3	mi 32	82,9	20	156561	105832	156562	156563
5	ER 25	84,0	25	174413	105833	156580	105826
5	mi 40	97,0	25	162952	169975	162953	162954

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

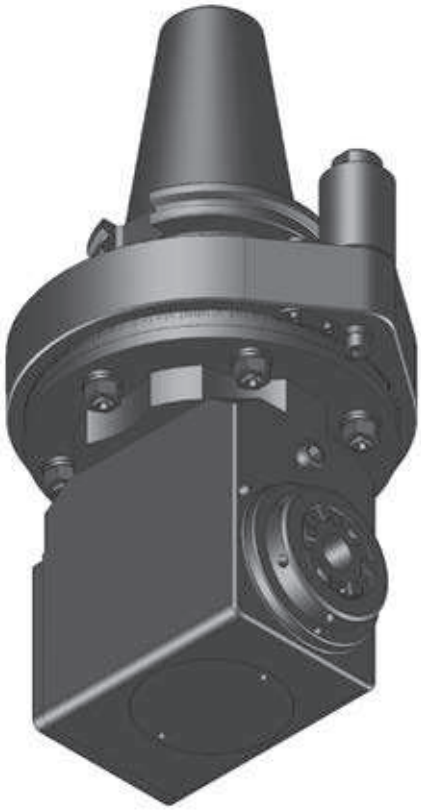
SK 50 **SW**

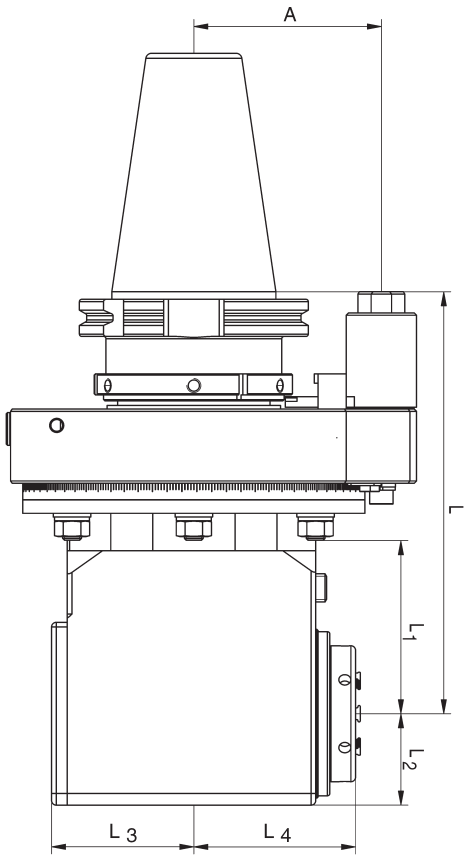
Winkelkopf 90°

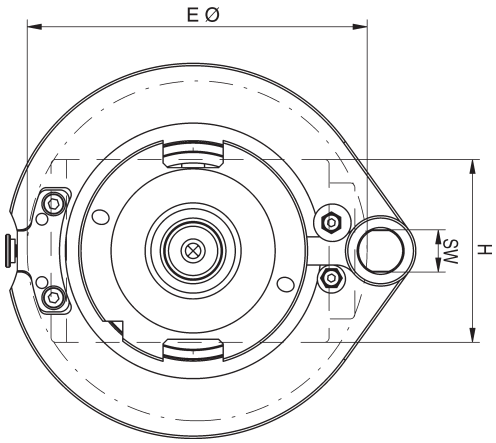


Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	215	105	52	104	80	18,0	18

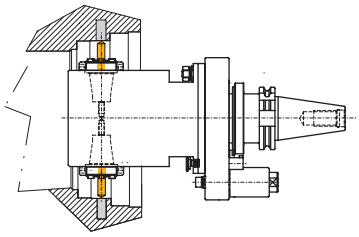
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0	135458	135446	135447
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0	167870	162806	105500
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0	135476	162778	166720
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83,0	105519	162795	105522
9	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0	105551	162780	169469
9	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5	173083	162784	166543

mimatic® Tool Systems

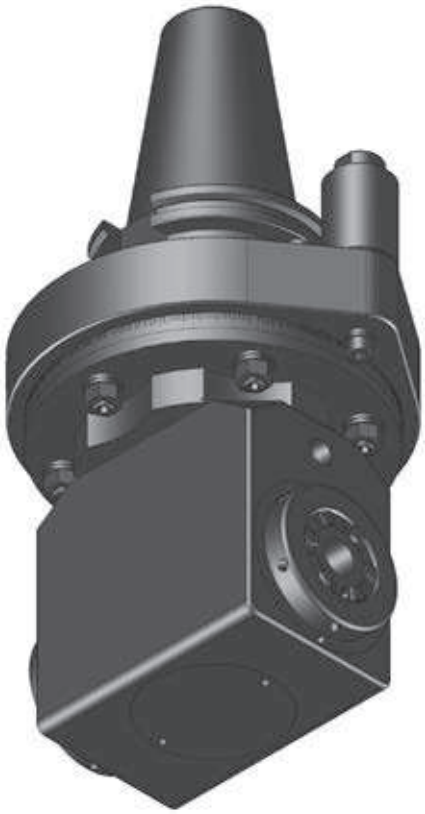
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

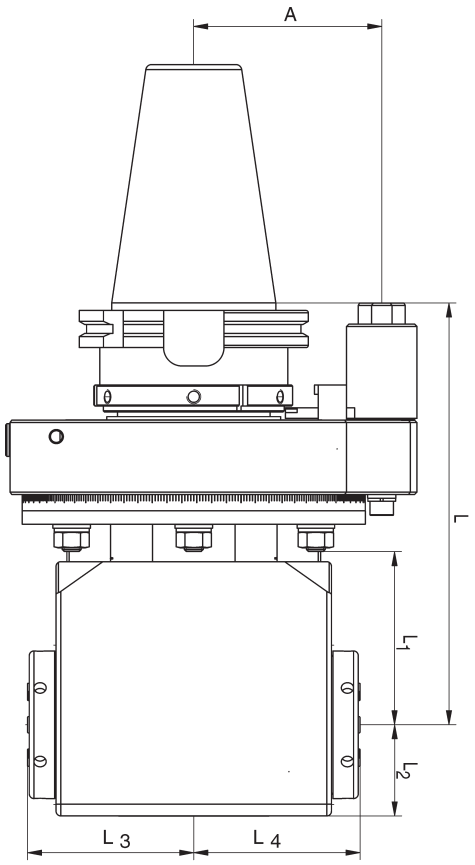
SK 50 **DW**

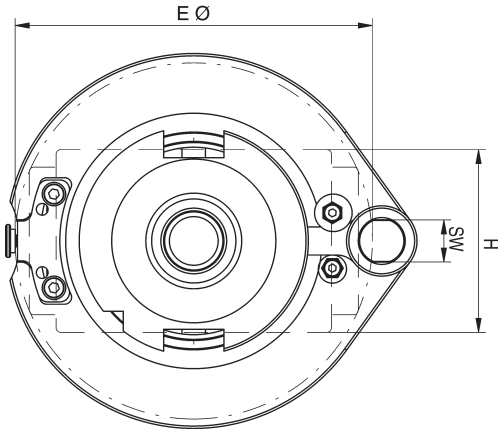
Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	70	34	68	80	11,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	70	39	78	80	13,5	18
9	150 Nm	4.000	i = 1:1	215	109	58	108	80	20,0	18

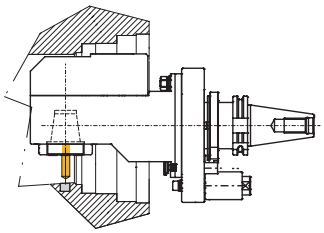
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135678	162825	
5	2 x mi 32	200	200	76,5	76,5	76,5	76,5	173511	162842	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135734	167532	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	167238	105776	
9	2 x ER 40	210	210	103,0	103,0	103,0	103,0	105784	162834	
9	2 x mi 50	250	250	116,0	116,0	116,0	116,0	167654	162851	

mimatic® Tool Systems

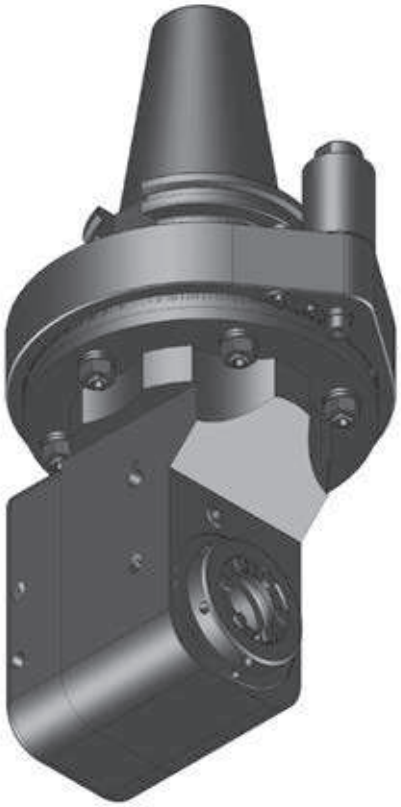
SK 50 **ZW**

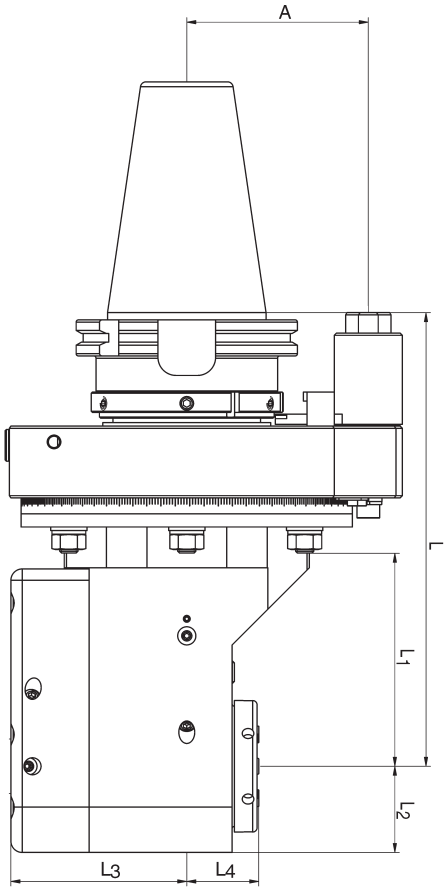
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

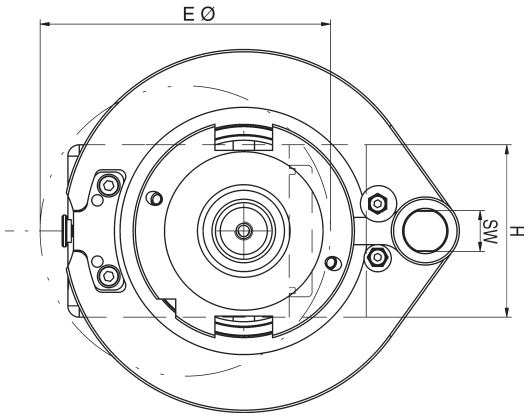
Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.







Baugröße	max. Drehmoment	max. Drehzahl (U/min.)	Übersetzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	185	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	200	94	38,0	76	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	260	152	52,0	104	80	19,0	18

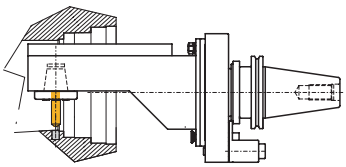
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	58,0	58,0	35,8	41,6	105416	162861	162862
5	mi 40	133	133	58,0	58,0	50,3	50,3	173523	162886	162887
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0	105430	162871	105479
7	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0	169908	162900	105475
9	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8	105482	162874	162876
9	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3	105468	162904	162905

mimatic® Tool Systems

SK 50 **ZWS**

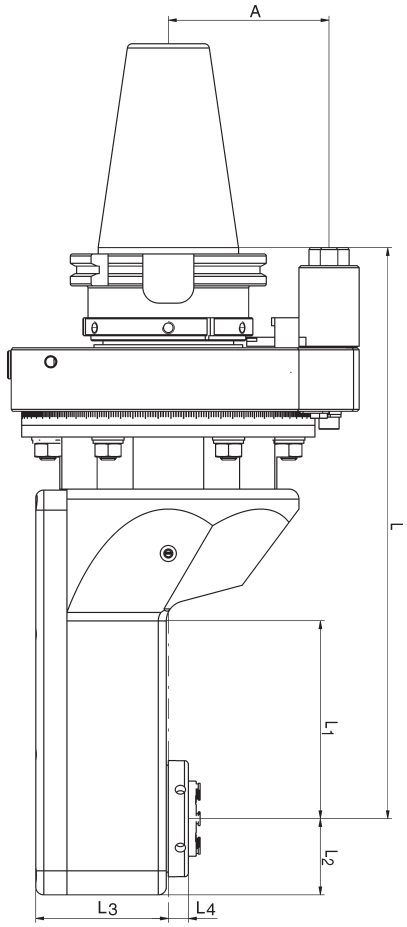
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

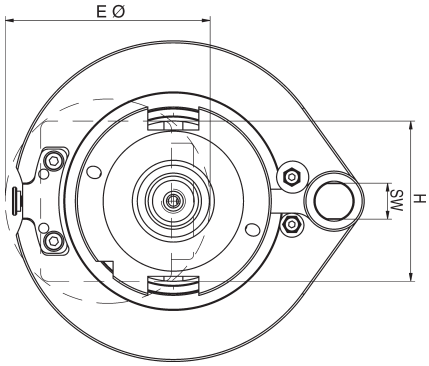
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform



Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	227,5	38	20	36	80	11,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	215,0	76	28	56	80	12,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	285,0	100	38	80	80	13,5	18

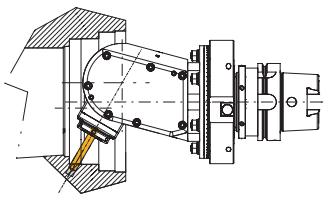
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49		-8,0		105650		
5	ER 25	82	82	65	65	10,0	10,0	105682	162926	
5	mi 40	125	125	65	65	23,5	23,5	173539	162938	
7	ER 32	102	102	66	66	13,0	13,0	135643	105684	
7	mi 50	135	135	66	66	29,0	29,0	167741	162942	

mimatic® Tool Systems

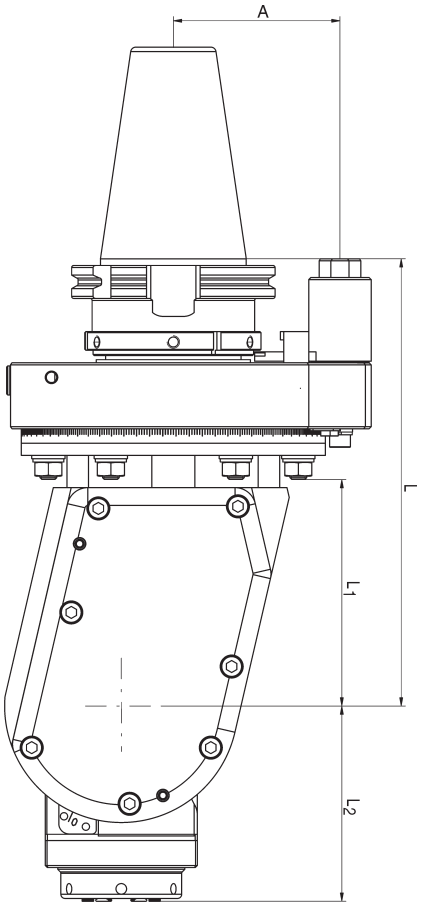
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

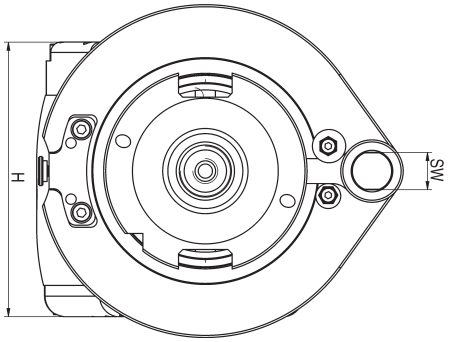
SK 50 **WS**

Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	96	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	215	108	132	80	16,0	18

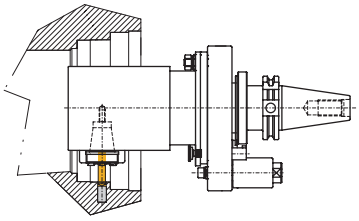
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	84	25	162965	135816	135823	162966
5	mi 40	97	25	162967	167021	162968	162969
7	ER 32	95	25	162982	105864		
7	mi 50	108	25	162989	166981		

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

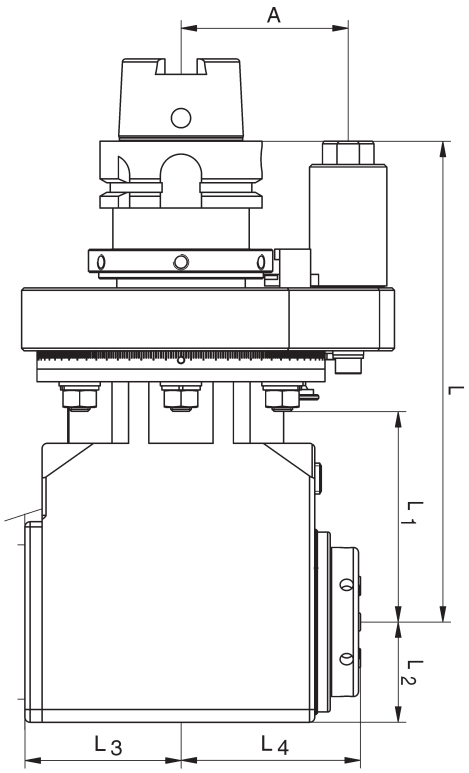
HSK 63 **SW**

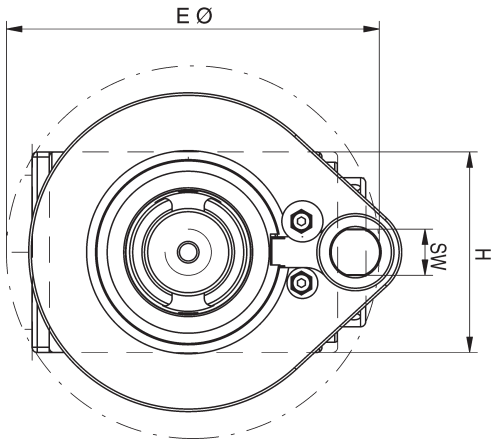
Winkelkopf 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	187	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	187	80	39	78	65	8,0	18

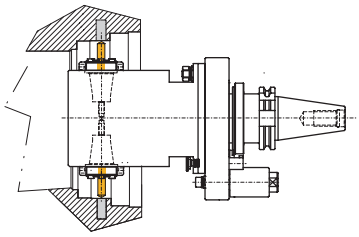
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
1	ER 16	91	96	29,0	44	45,0	50	135456	162792	135452
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63	135433	105491	105501
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72	169846	162804	162805
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75	135489	105528	105533
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83	105504	162794	105540

mimatic® Tool Systems

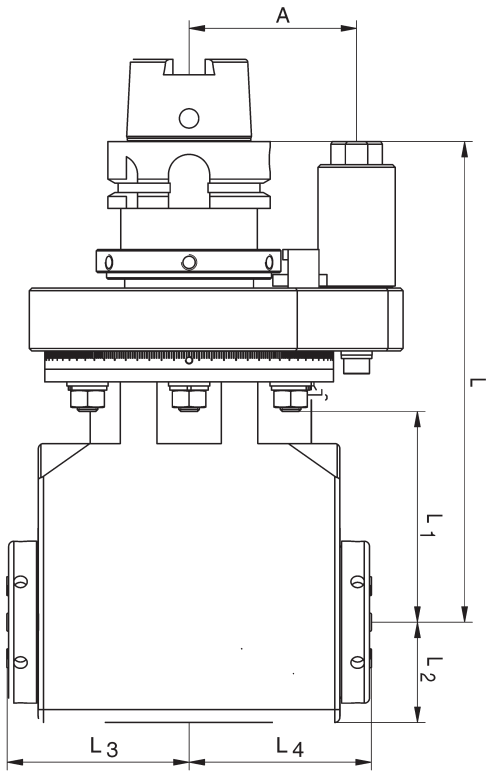
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

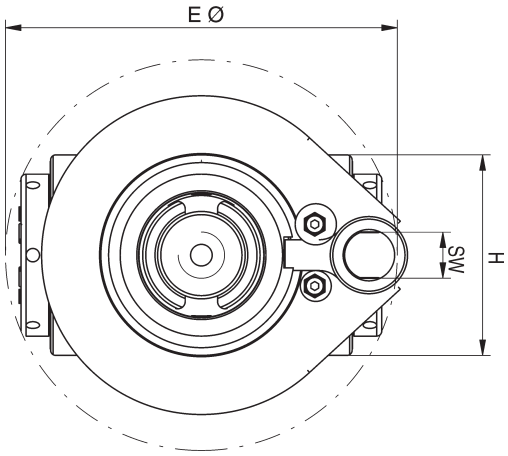
HSK 63 **DW**

Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	39	78	65	7,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	187	80	39	78	65	8,5	18

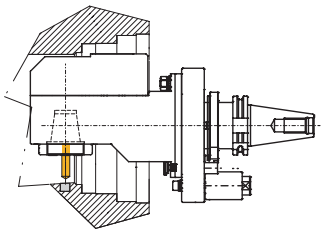
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135706	162824	
5	2 x mi 32	200	200	76,5	76,5	76,5	76,5	173510	162841	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135747	162830	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	170454	176644	

mimatic® Tool Systems

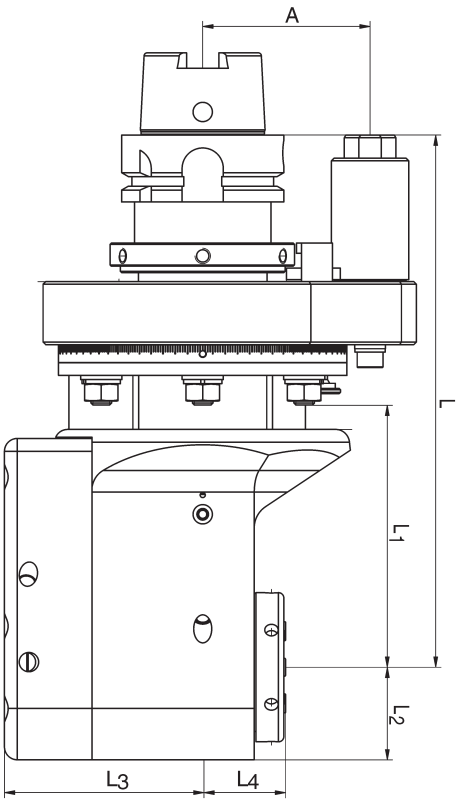
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

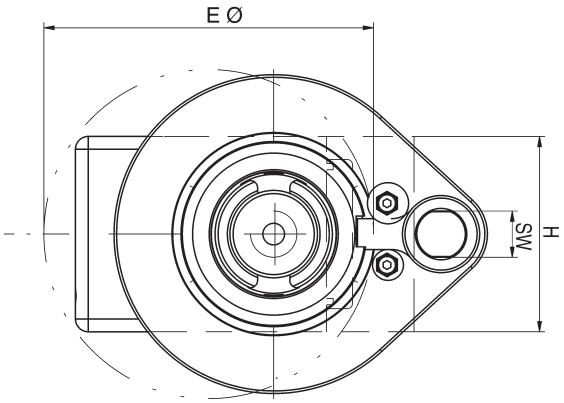
HSK 63 **ZW**

Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	205	100	38,0	76	65	8,5	18

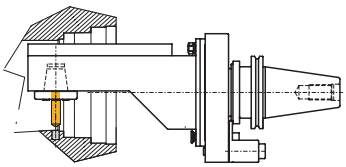
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6	135405	162860	167996
5	mi 40	130	130	57,0	57,0	50,3	50,3	105459	162884	162885
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	34,0	38,0	135416	174283	135398
7	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0	173528	162899	167022

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

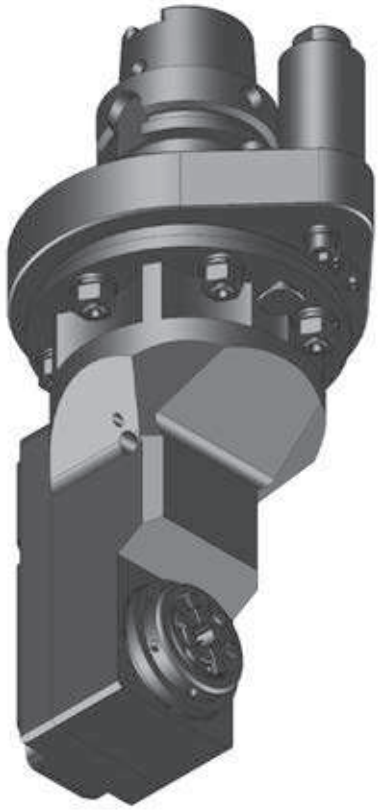
HSK 63 **ZWS**

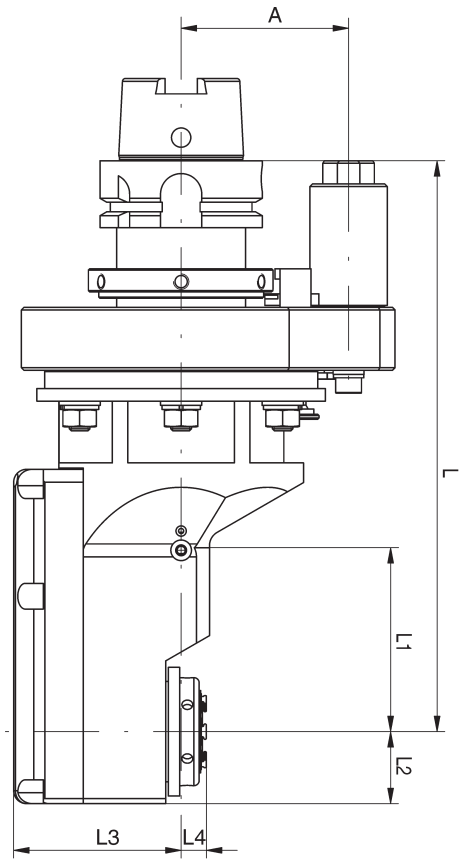
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform

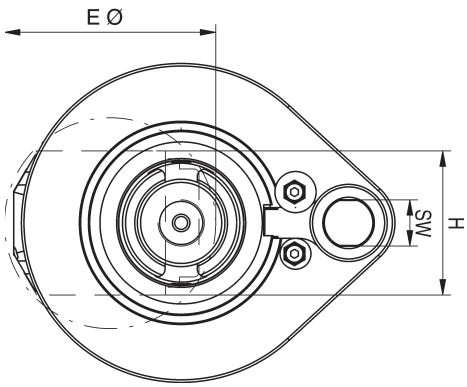


Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr







12

Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	220	38	20	36	65	7,0	18
3	15 Nm	10.000	i = 1:1	232	80	24	48	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	222	76	28	56	65	6,5	18

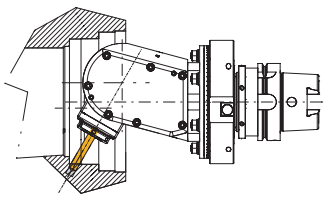
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49,0		-8,0		105670		
3	ER 20	75		54,5		11,2		135633		
3	mi 32	100		54,5		26,0		105671		
5	ER 25	82	82	65,0	65	10,0	10,0	105674	162925	
5	mi 40	125	125	65,0	65	23,5	23,5	105686	162937	

mimatic® Tool Systems

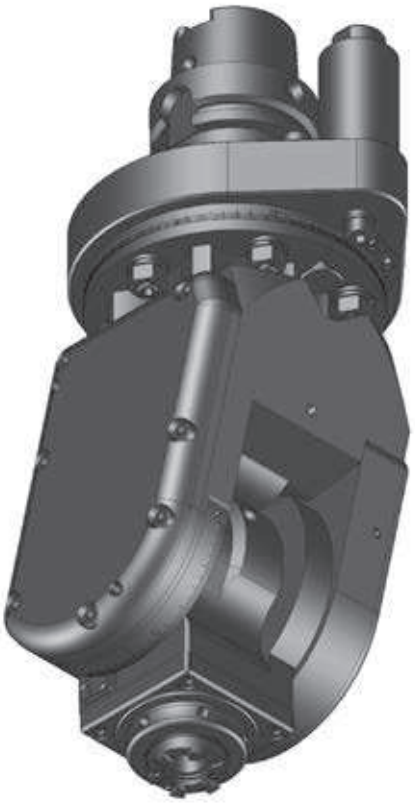
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

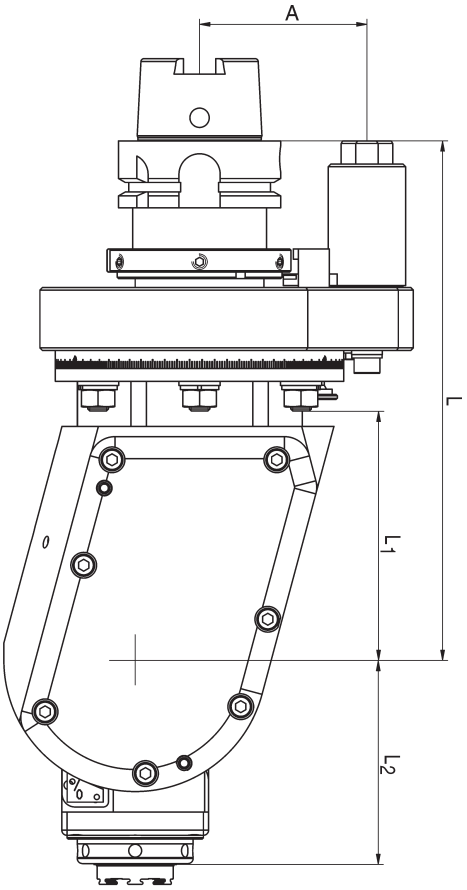
HSK 63 **WS**

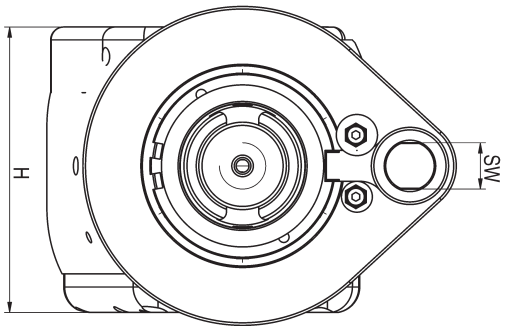
Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	196	91	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	202	96	111	65	9,6	18

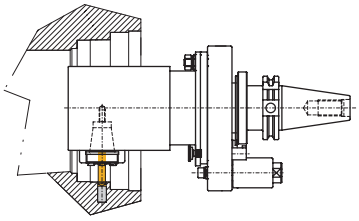
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
3	ER 20	75,0	20	162945	105840	156558	156559
3	mi 32	82,9	20	156577	169142	156578	156579
5	ER 25	84,0	25	162961	135824	162962	135832
5	mi 40	97,0	25	162963	105853	162964	105858

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

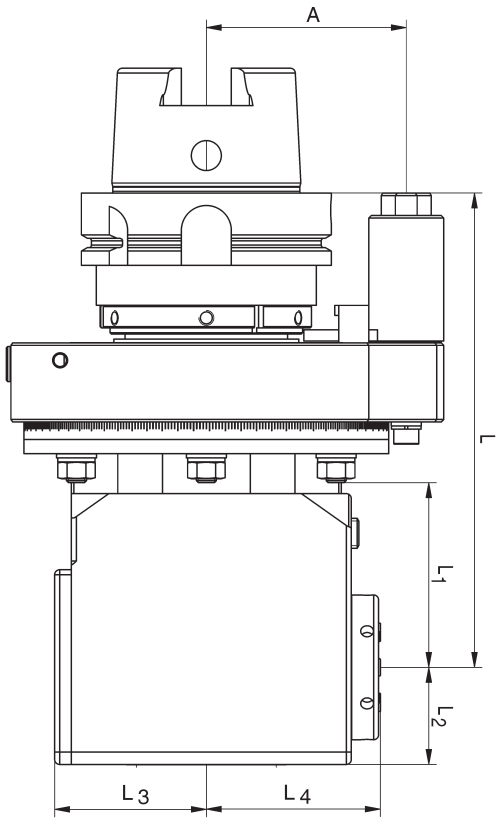
HSK 100 **SW**

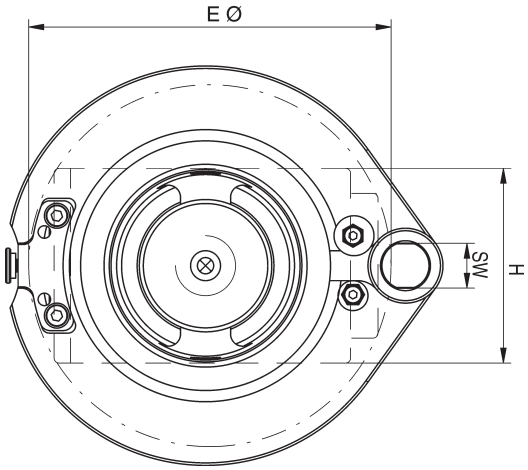
Winkelkopf 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	190	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	190	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	225	109	52	104	80	18,0	18

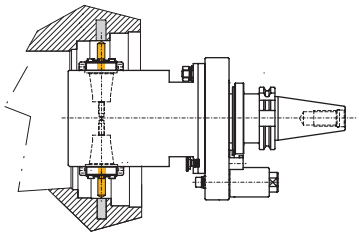
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0	105499	162774	135462
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0	172644	162811	162812
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0	105515	169103	105506
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83,0	167699	176169	162798
9	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0	105557	169104	105544
9	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5	173506	162788	162789

mimatic® Tool Systems

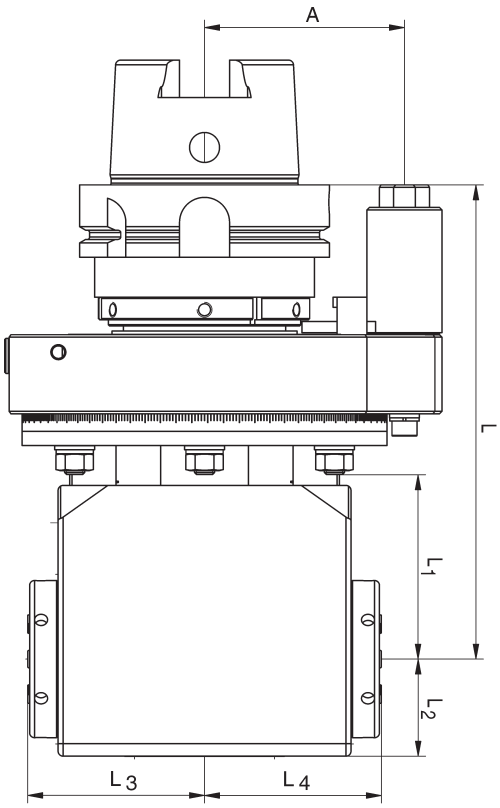
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

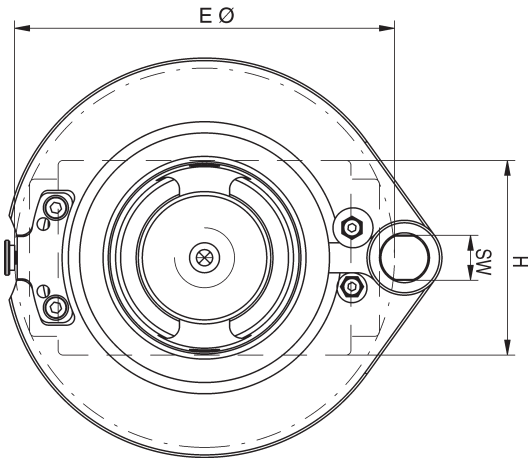
HSK 100 **DW**

Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	190	70	34	68	80	11,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	190	70	39	78	80	13,5	18
9	150 Nm	4.000	i = 1:1	225	109	58	108	80	20,0	18

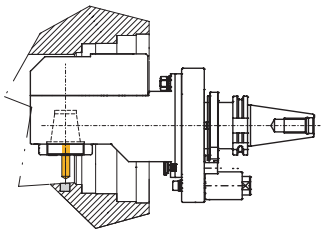
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135711	162827	
5	2 x mi 32	200	200	76,5	76,5	76,5	76,5	173514	162845	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135749	162833	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	167700	162850	
9	2 x ER 40	210	210	103,0	103,0	103,0	103,0	105790	162837	
9	2 x mi 50	250	250	116,0	116,0	116,0	116,0	167705	162854	

mimatic® Tool Systems

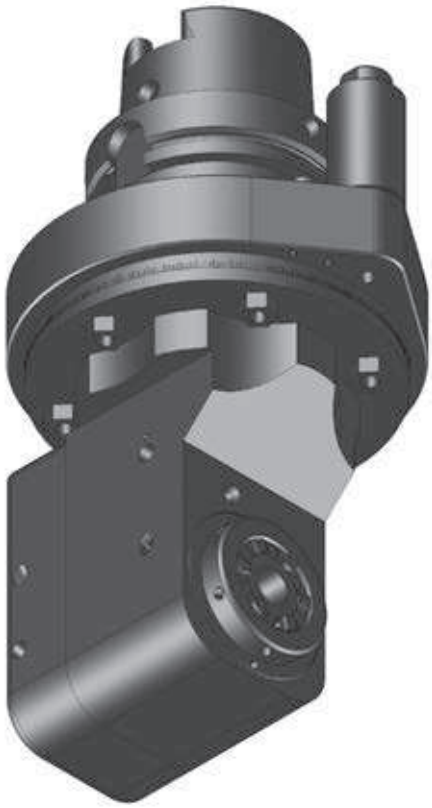
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

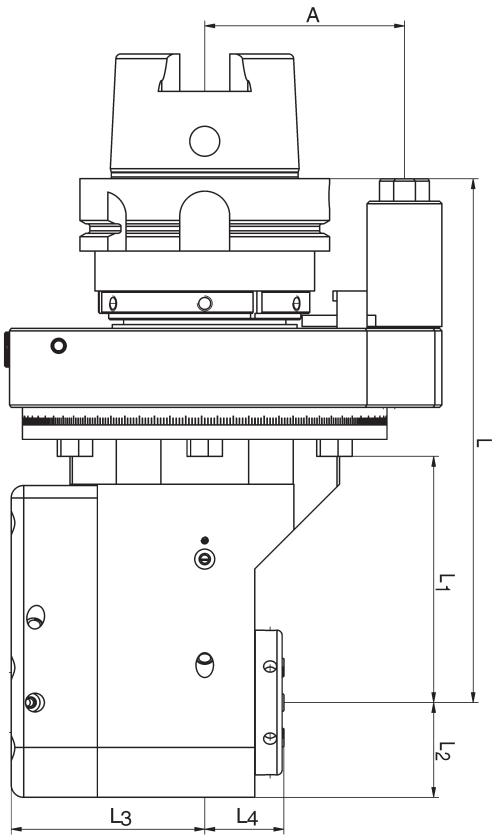
HSK 100 **ZW**

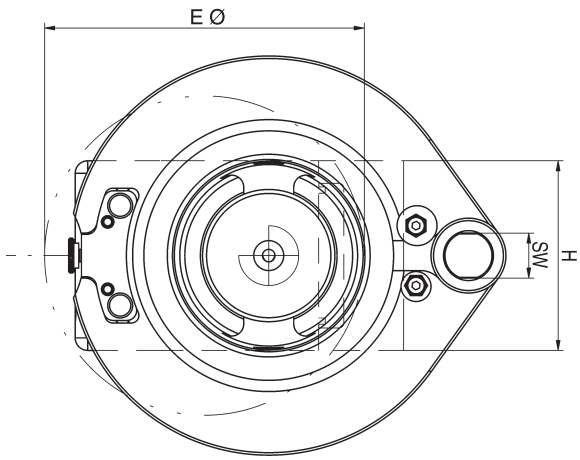
Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	195	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	210	94	38,0	76	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	270	152	52,0	104	80	19,0	18

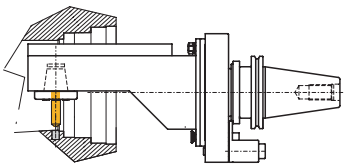
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	58,0	58,0	35,8	41,6	105466	162867	168564
5	mi 40	133	133	58,0	58,0	50,3	50,3	173522	162892	162893
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0	105431	162873	166868
7	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0	173529	162903	105469
9	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8	135375	105471	135399
9	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3	173534	162910	168369

mimatic® Tool Systems

HSK 100 **ZWS**

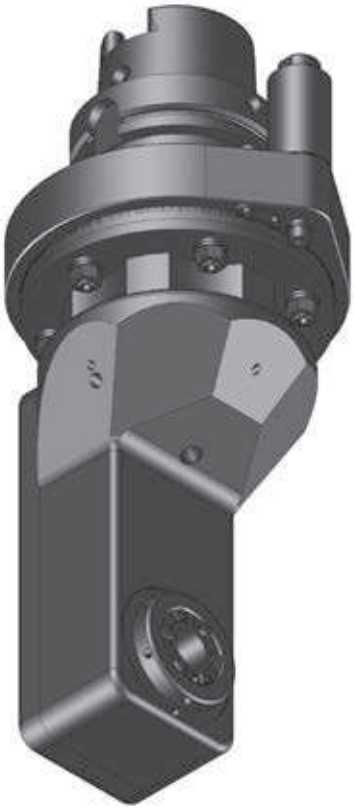
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

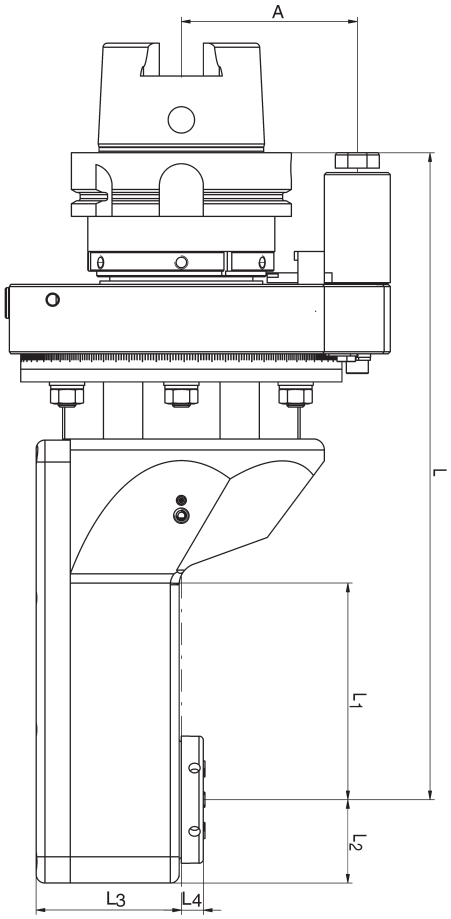
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform

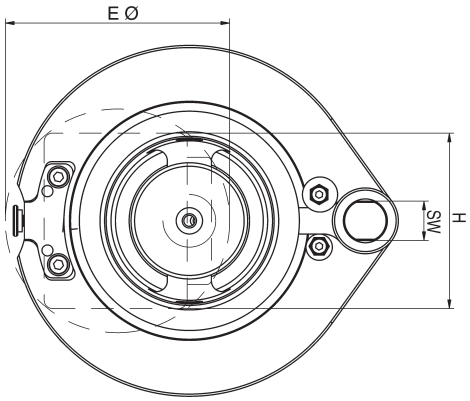


Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	237,5	38	20	36	80	11,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	225,0	76	28	56	80	12,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	295,0	100	38	80	80	13,5	18

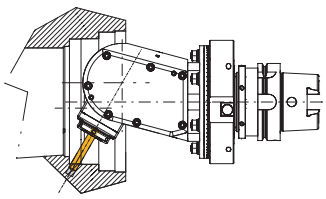
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49		-8,0		135592		
5	ER 25	82	82	65	65	10,0	10,0	135651	105683	
5	mi 40	125	125	65	65	23,5	23,5	173542	162941	
7	ER 32	102	102	66	66	13,0	13,0	135656	162928	
7	mi 50	135	135	66	66	29,0	29,0	105687	169062	

mimatic® Tool Systems

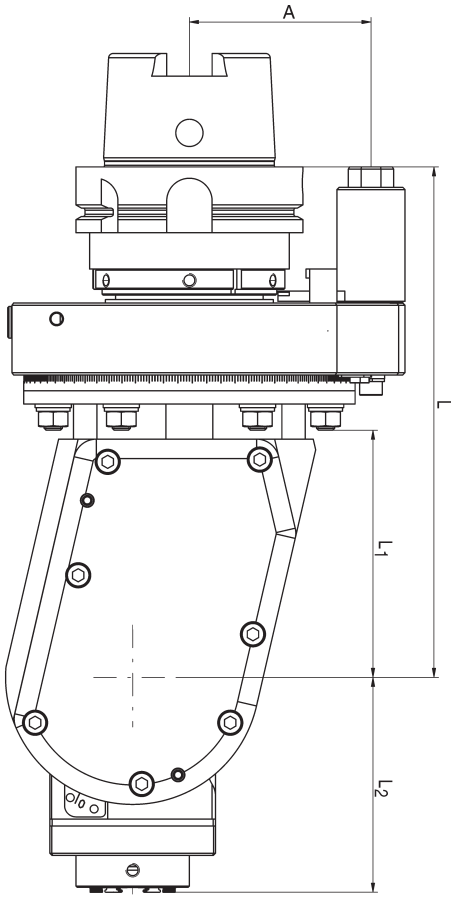
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

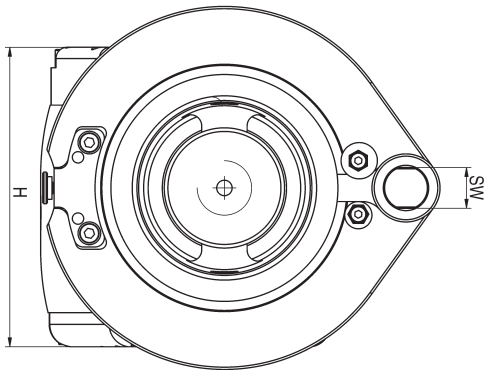
HSK 100 **WS**

Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	205	96	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	225	109	132	80	16,0	18

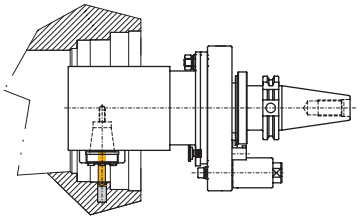
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	84	25	162976	135865	162977	162978
5	mi 40	97	25	162979	169980	162980	162981
7	ER 32	95	25	162986	105866		
7	mi 50	108	25	162991	169942		

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

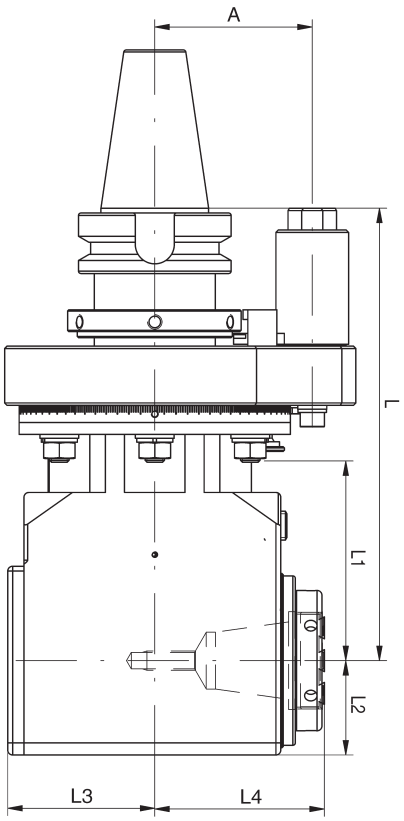
MAS-BT 40 **SW**

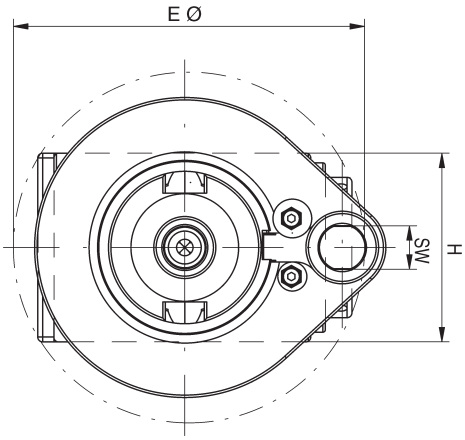
Winkelkopf 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	187	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	187	80	39	78	65	8,0	18

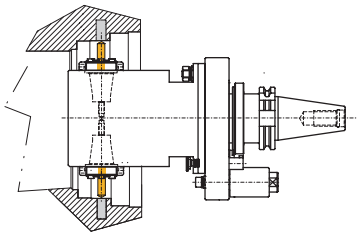
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
1	ER 16	91	96	29,0	44	45,0	50	135431	135444	135451
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63	135459	105503	135435
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72	173000	162802	162803
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75	135470	162777	105505
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83	170653	176278	167889

mimatic® Tool Systems

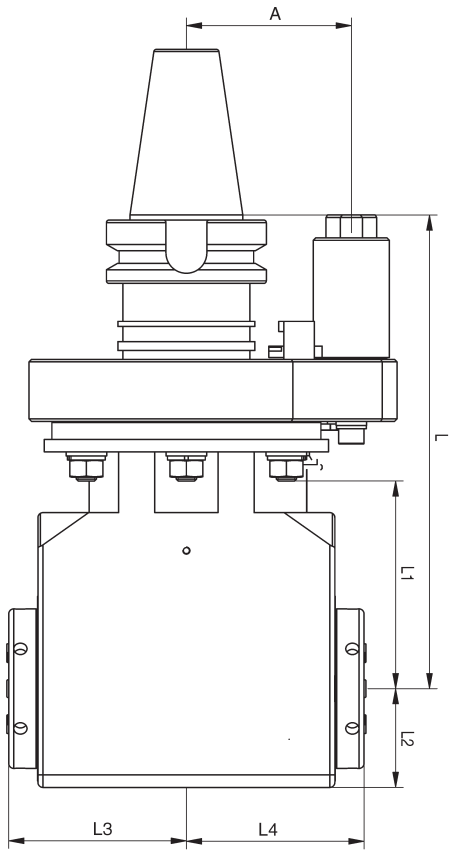
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

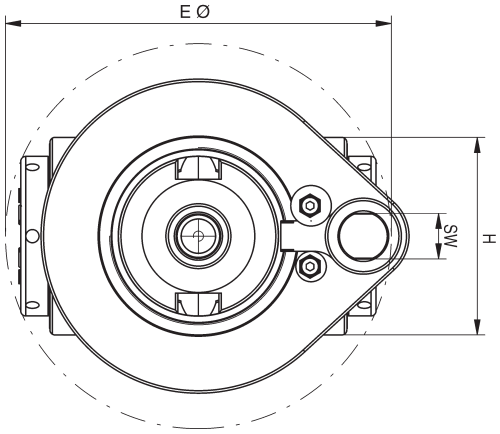
MAS-BT 40 DW

Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	39	78	65	7,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	187	80	39	78	65	8,5	18

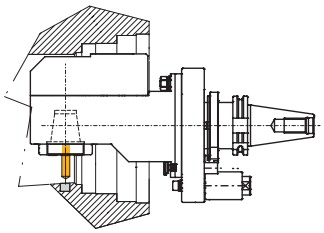
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm ohne Kühlung	Eintauch Ø E mm mit Kühlung	L3 mm ohne Kühlung	L3 mm mit Kühlung	L4 mm ohne Kühlung	L4 mm mit Kühlung	Bestell-Nr. ohne Kühlung	Bestell-Nr. externe Kühlung	Bestell-Nr. interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135717	162823	
5	2 x mi 32	200	200	76,5	76,5	76,5	76,5	173509	162840	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135729	162829	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	173516	162847	

mimatic® Tool Systems

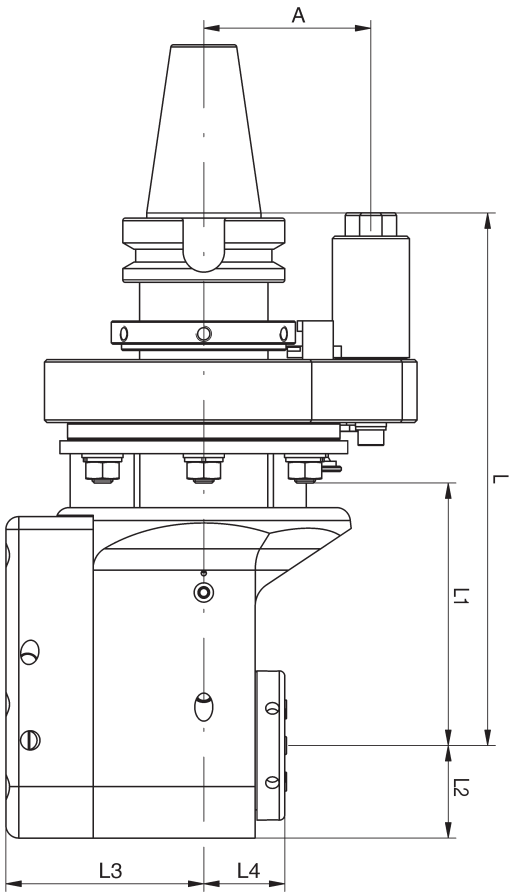
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

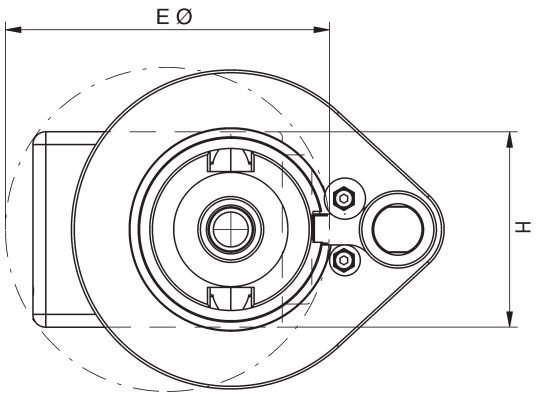
MAS-BT 40 **ZW**

Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	205	100	38,0	76	65	8,5	18

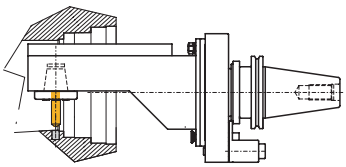
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6	105435	162857	162859
5	mi 40	130	130	57,0	57,0	50,3	50,3	105458	162882	162883
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0	105477	162870	172498
7	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0	173527	162897	162898

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

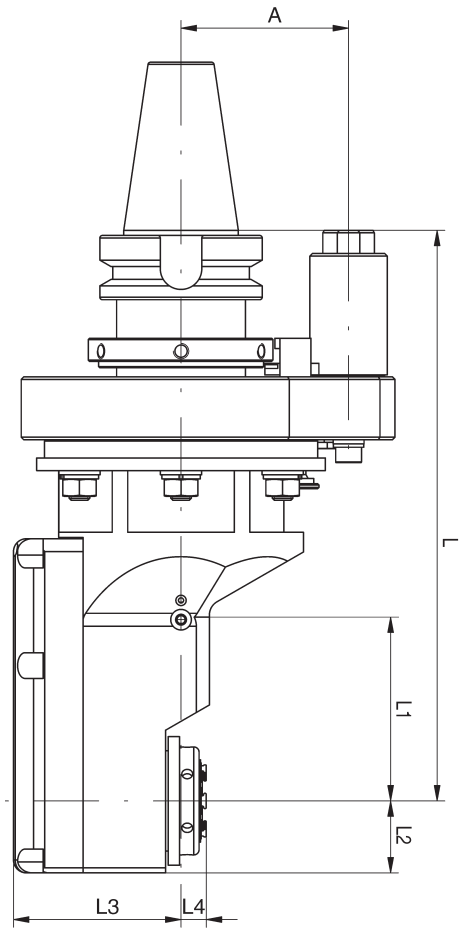
MAS-BT 40 **ZWS**

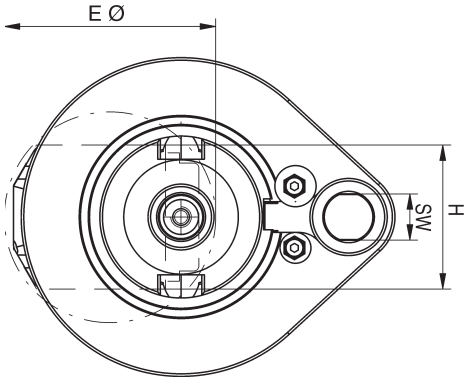
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform



Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	220	38	20	36	65	7,0	18
3	15 Nm	10.000	i = 1:1	232	80	24	48	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	222	76	28	56	65	6,5	18

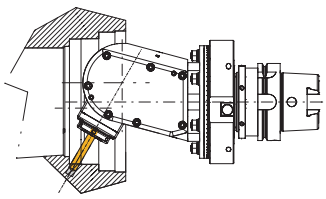
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49,0		-8,0		105651		
3	ER 20	75		54,5		11,2		135629		
3	mi 32	100		54,5		26,0		173536		
5	ER 25	82	82	65,0	65,0	10,0	10,0	135649	162924	
5	mi 40	125	125	65,0	65,0	23,5	23,5	173537	162936	

mimatic® Tool Systems

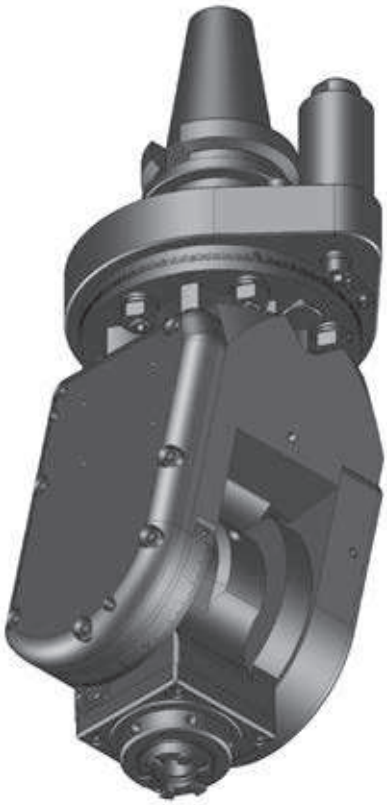
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

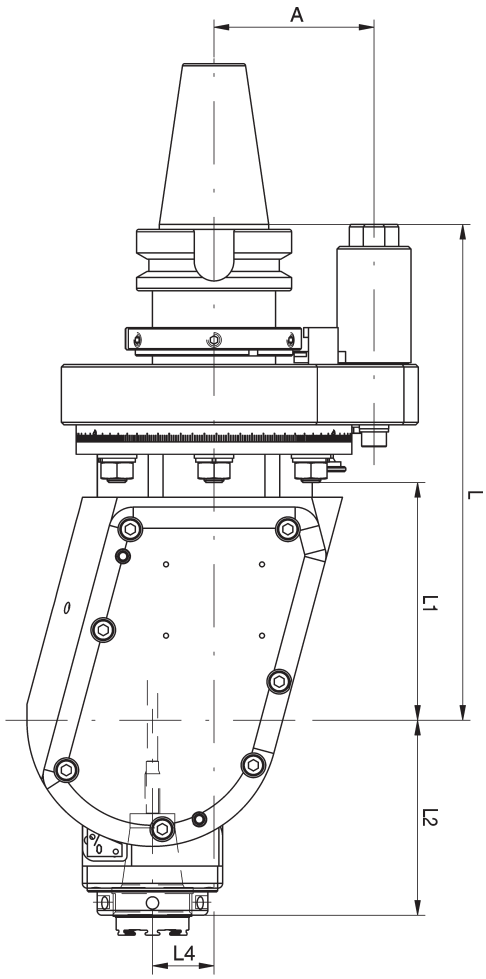
MAS-BT 40 WS

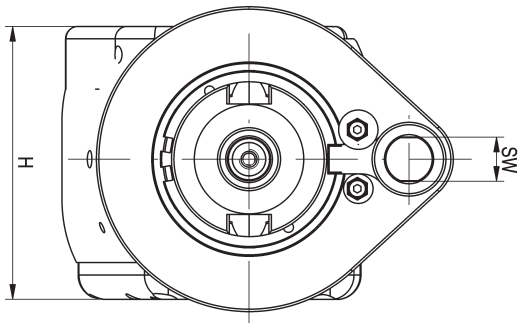
Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	196	100	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	202	100	111	65	9,6	18

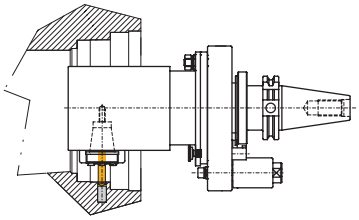
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
3	ER 20	75,0	20	173907	105808	162858	162933
3	mi 32	82,9	20	156569	167418	156570	156574
5	ER 25	84,0	25	162955	135813	162957	162956
5	mi 40	97,0	25	162958	169976	162959	162960

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

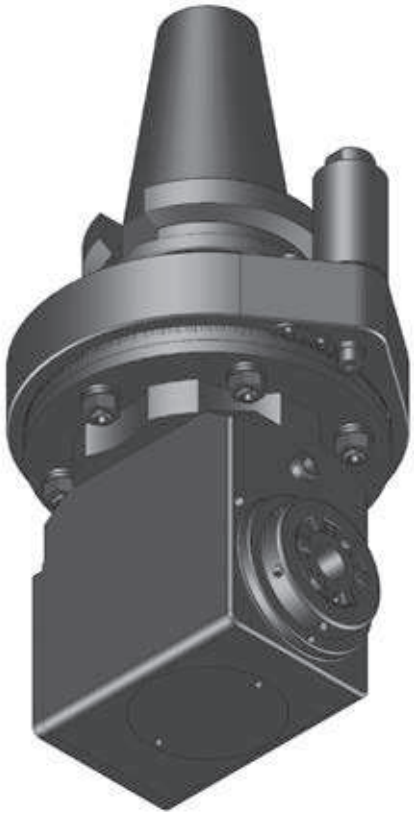
MAS-BT 50 SW

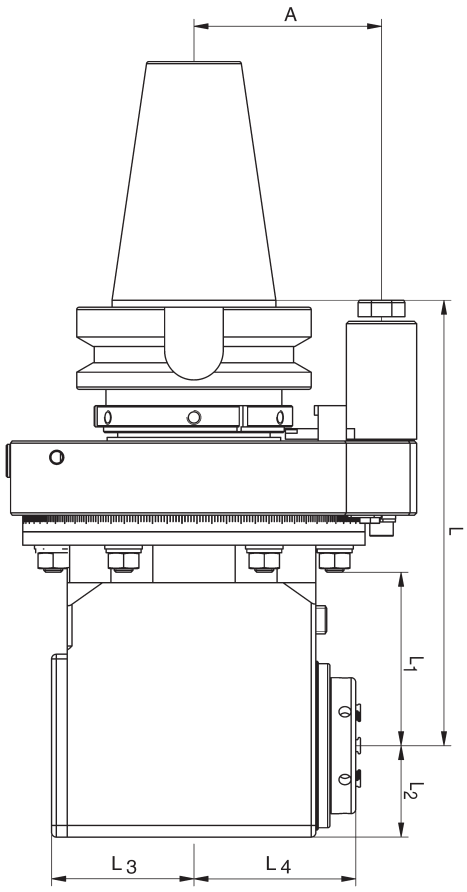
Winkelkopf 90°

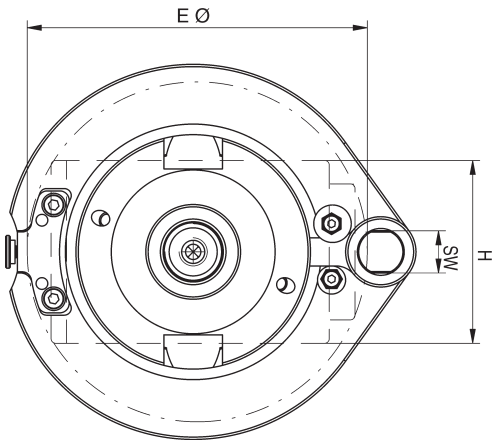


Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	190	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	190	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	225	109	52	104	80	18,0	18

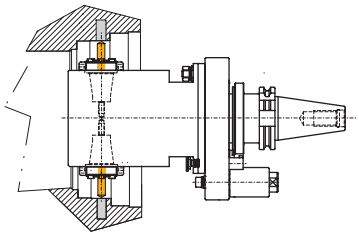
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0	105494	162772	162773
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0	173014	162809	162810
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0	135482	105538	172558
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83,0	105520	105508	174169
9	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0	105512	162783	167210
9	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5	167208	162787	167211

mimatic® Tool Systems

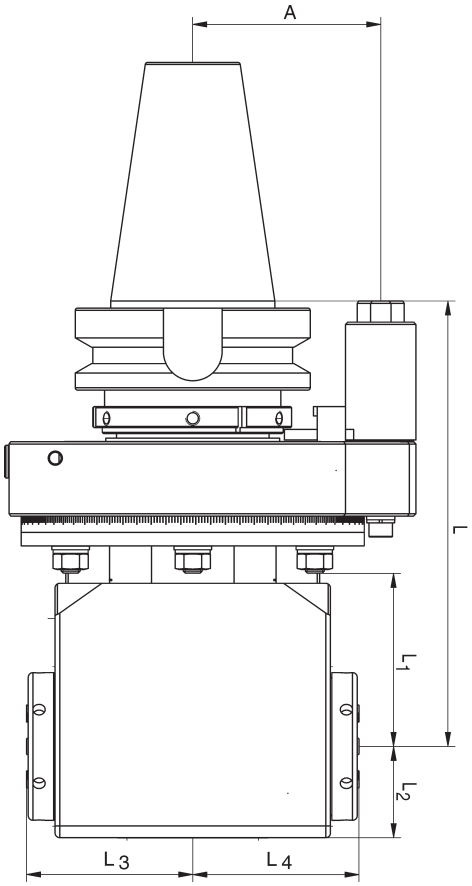
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

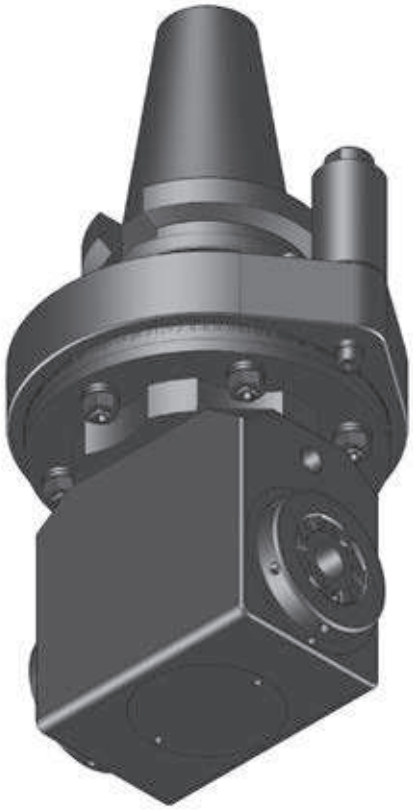
MAS-BT 50 **DW**

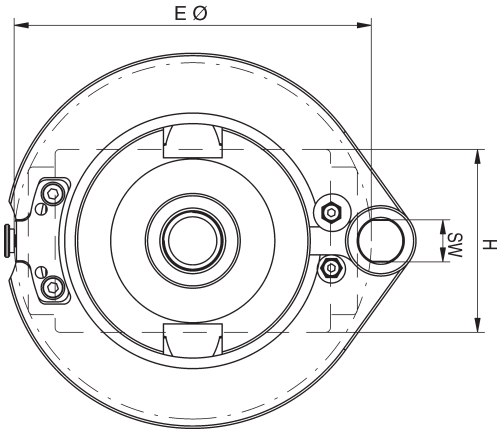
Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	190	70	34	68	80	11,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	190	70	39	78	80	13,5	18
9	150 Nm	4.000	i = 1:1	225	109	58	108	80	20,0	18

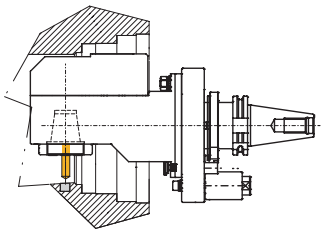
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135691	162826	
5	2 x mi 32	200	200	76,5	76,5	76,5	76,5	173513	162844	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135724	162832	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	173518	162849	
9	2 x ER 40	210	210	103,0	103,0	103,0	103,0	105788	162836	
9	2 x mi 50	250	250	116,0	116,0	116,0	116,0	173520	162853	

mimatic® Tool Systems

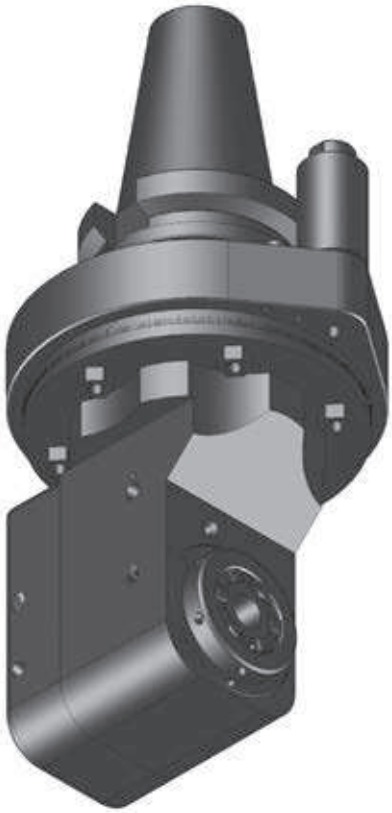
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

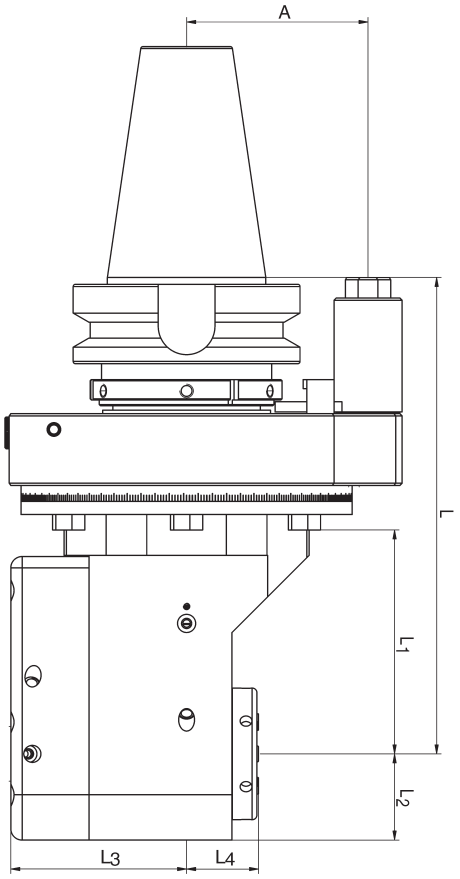
MAS-BT 50 **ZW**

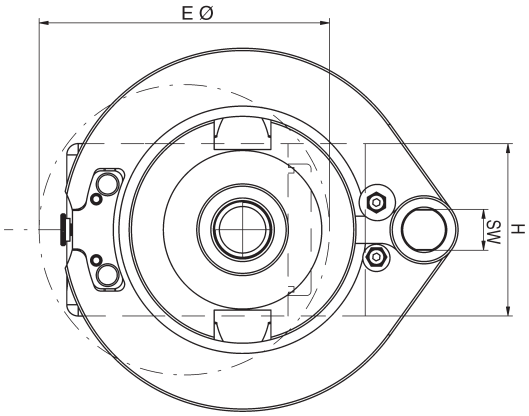
Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.







Baugröße	max. Drehmoment	max. Drehzahl (U/min.)	Übersetzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	195	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	210	94	38,0	76	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	270	110	52,0	104	80	19,0	18

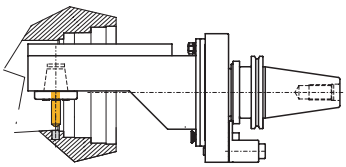
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6	105417	162865	162866
5	mi 40	133	133	57,0	57,0	50,3	50,3	173525	162891	171760
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0	105460	162944	174661
7	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0	173531	162902	135378
9	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8	105470	168456	162878
9	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3	173533	162908	162909

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

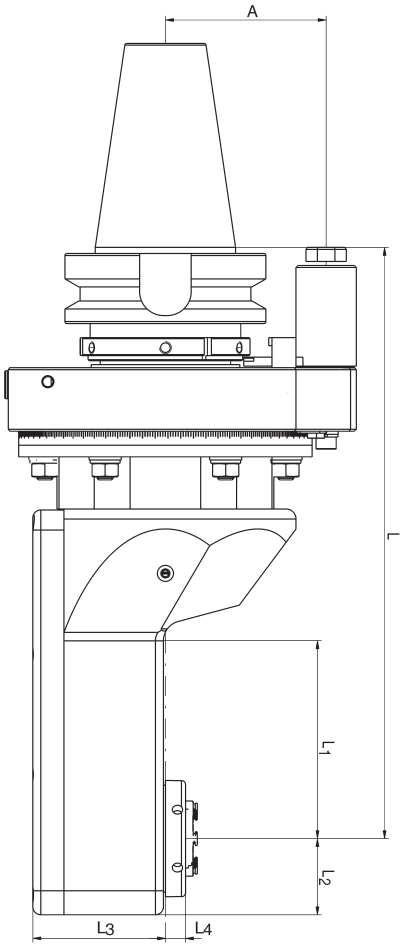
MAS-BT 50 **ZWS**

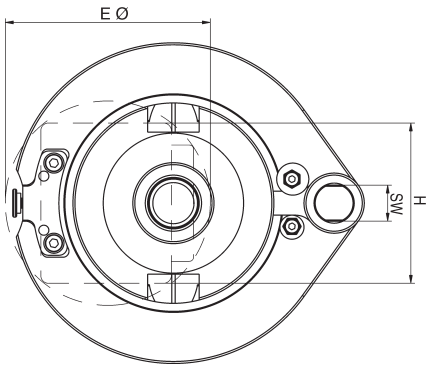
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform



Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	237,5	38	20	36	80	11,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	225,0	76	28	56	80	12,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	295,0	100	38	80	80	13,5	18

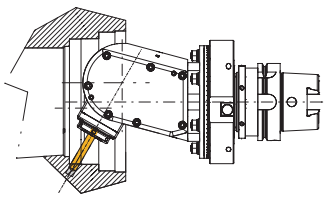
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49		-8,0		105652		
5	ER 25	82	82	65	65	10,0	10,0	135650	168453	
5	mi 40	125	125	65	65	23,5	23,5	173541	162940	
7	ER 32	102	102	66	66	13,0	13,0	105698	168454	
7	mi 50	135	135	66	66	29,0	29,0	173544	168460	

mimatic® Tool Systems

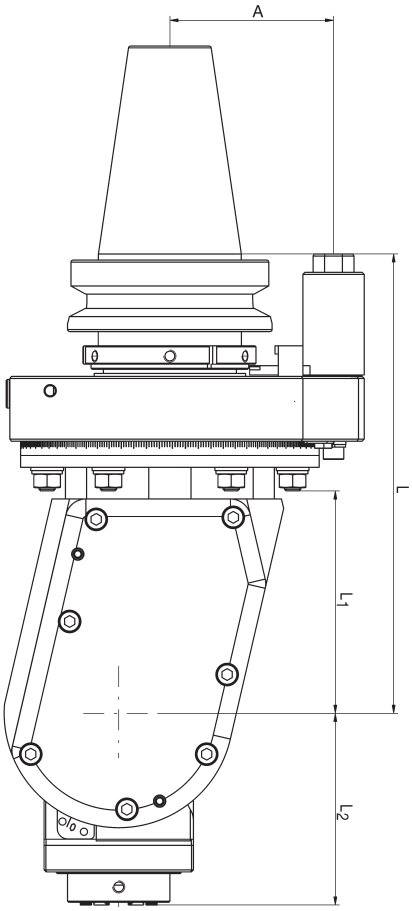
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

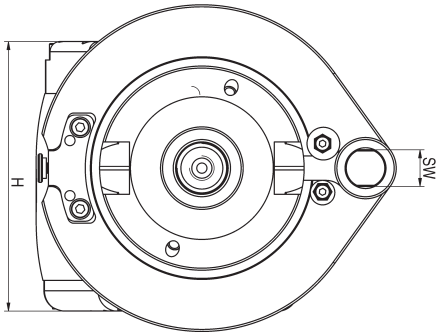
MAS-BT 50 WS

Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	205	100	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	225	109	132	80	16,0	18

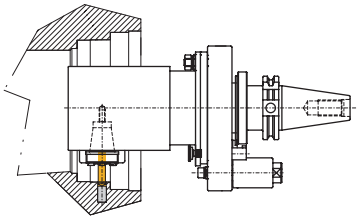
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	84	25	162970	105830	162972	162971
5	mi 40	97	25	162973	169979	162975	162974
7	ER 32	95	25	162985	105859		
7	mi 50	108	25	162988	167553		

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

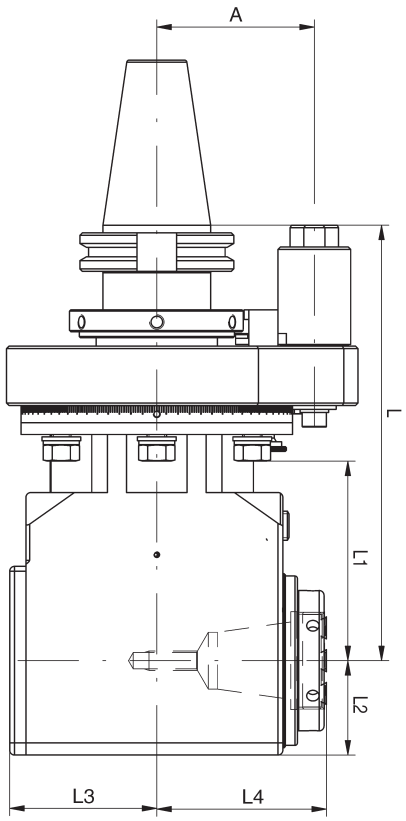
ANSI CAT 40 **SW**

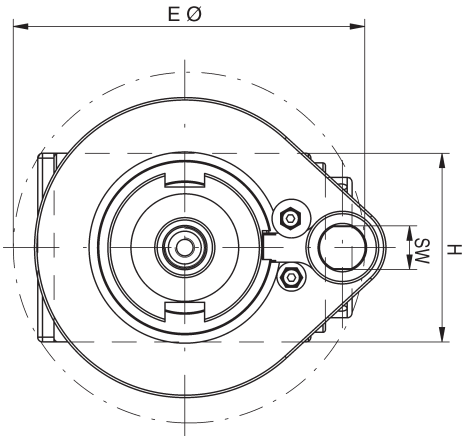
Winkelkopf 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	180	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	80	39	78	65	8,0	18

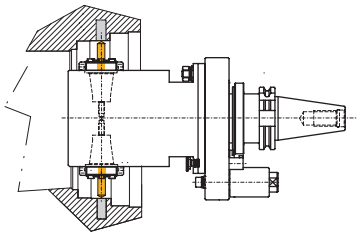
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
1	ER 16	91	96	29,0	44	45,0	50	135465	162769	162776
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63	135432	183182	176443
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72	169839	173031	176540
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75	135477	162775	176444
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83	135485	105509	166537

mimatic® Tool Systems

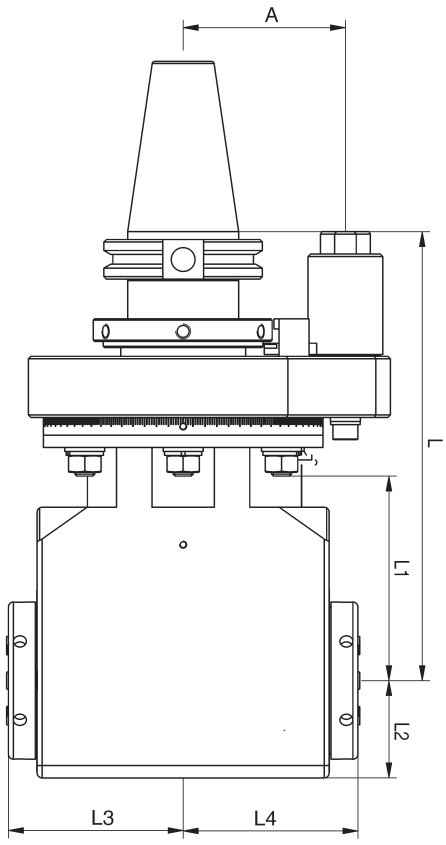
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

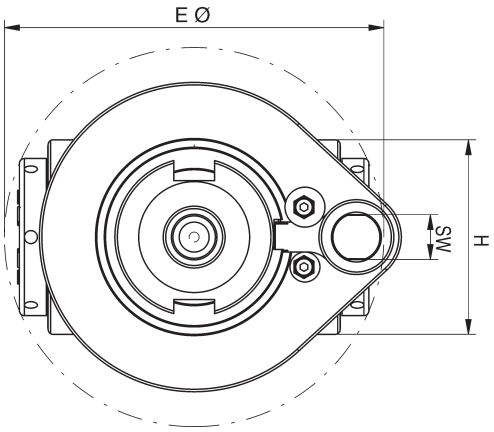
ANSI CAT 40 DW

Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	39	78	65	7,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	80	39	78	65	8,5	18

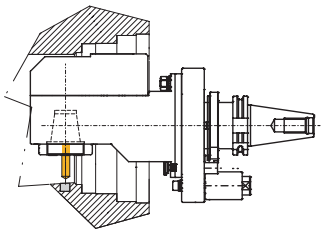
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm ohne Kühlung	Eintauch Ø E mm mit Kühlung	L3 mm ohne Kühlung	L3 mm mit Kühlung	L4 mm ohne Kühlung	L4 mm mit Kühlung	Bestell-Nr. ohne Kühlung	Bestell-Nr. externe Kühlung	Bestell-Nr. interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135696	162822	
5	2 x mi 32	210	210	92,0	76,5	76,5	76,5	173508	162839	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135720	162828	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	173515	162846	

mimatic® Tool Systems

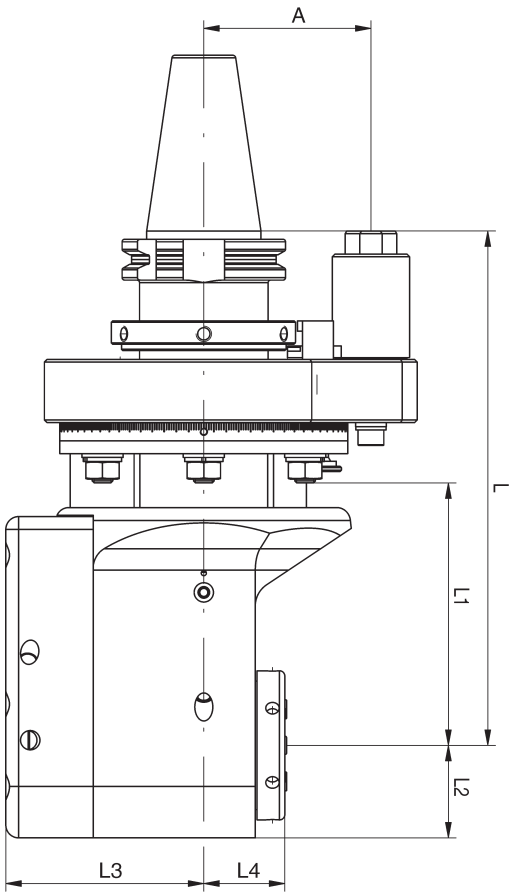
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

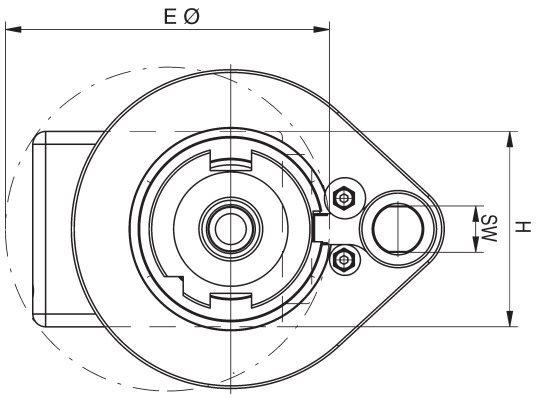
ANSI CAT 40 **ZW**

Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	28,5	57	65	6,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	198	100	38,0	76	65	8,5	18

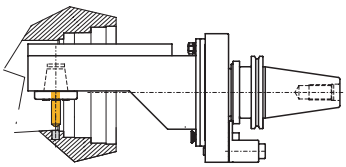
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	57,0	57,0	35,8	41,6	135401	162856	135415
5	mi 40	130	130	57,0	57,0	50,3	50,3	173521	162881	105451
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0	135391	162869	135417
7	mi 50	150	150	77,5	77,5	55,0	55,0	173526	162896	166538

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

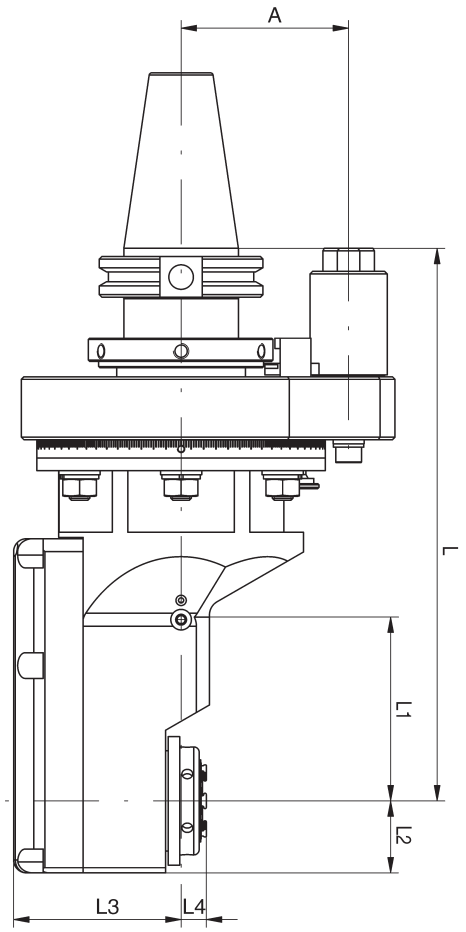
ANSI CAT 40 ZWS

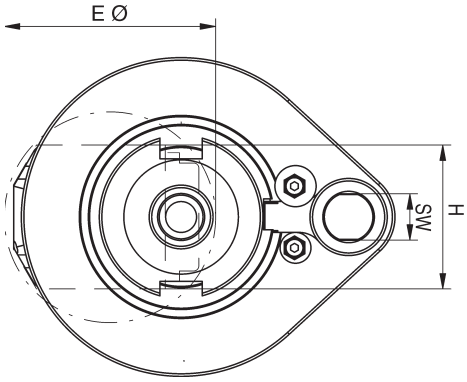
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform



Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung: Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	213	38	20	36	65	7,0	18
3	15 Nm	10.000	i = 1:1	225	80	24	48	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	215	76	28	56	65	6,5	18

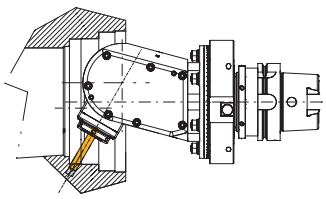
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49,0		-8,0		135613		
3	ER 20	75		54,5		11,2		135614		
3	mi 32	100		54,5		26,0		162929		
5	ER 25	82	82	65,0	65,0	10,0	10,0	135619	162923	
5	mi 40	125	125	65,0	65,0	23,5	23,5	173538	162935	

mimatic® Tool Systems

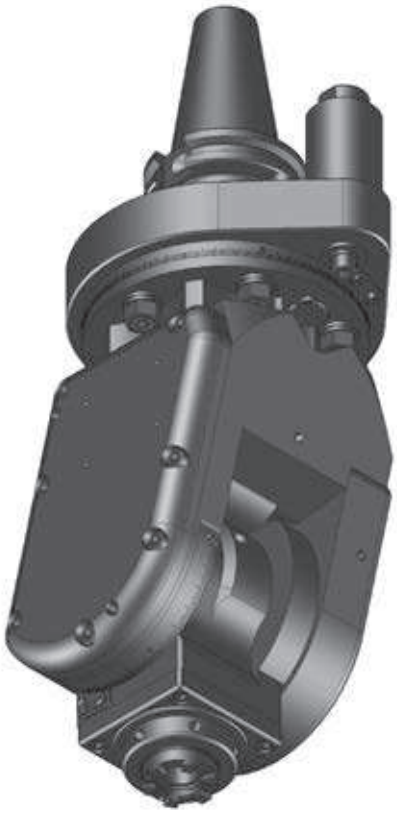
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

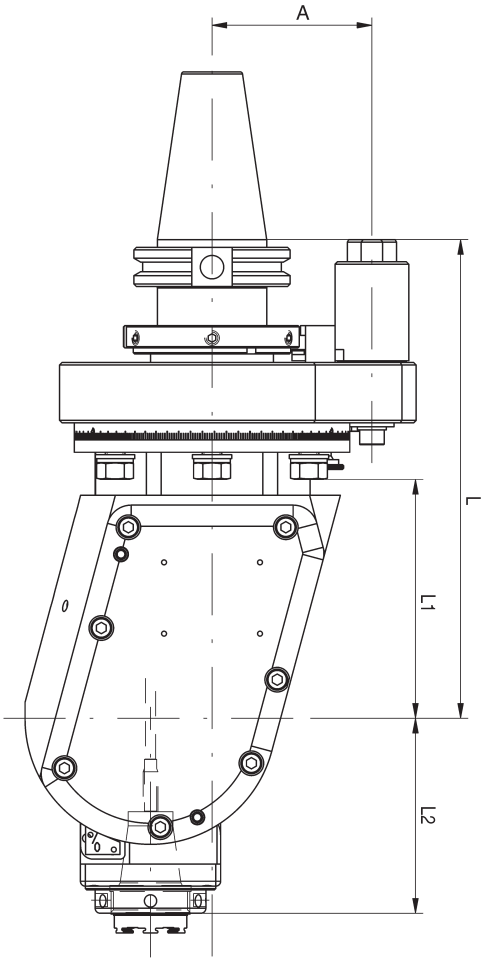
ANSI CAT 40 **WS**

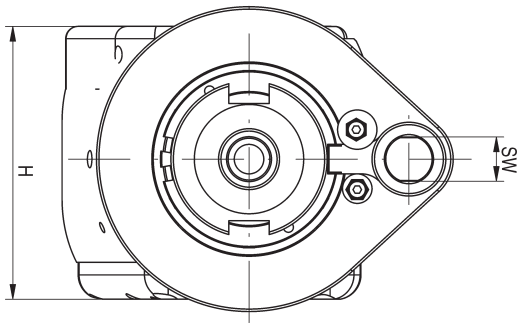
Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
3	15 Nm	8.000 / 15.000	i = 1:1 / 1:2,25	189	91	96	65	8,0	18
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	96	111	65	9,6	18

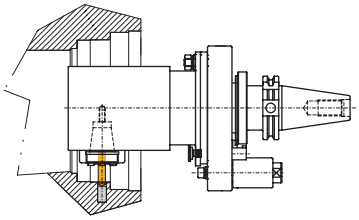
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
3	ER 20	75,0	20	162797	135811	162800	162801
3	mi 32	82,9	20	156566	167896	156567	156568
5	ER 25	84,0	25	172227	135838	162717	135781
5	mi 40	97,0	25	162932	135817	162725	162724

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

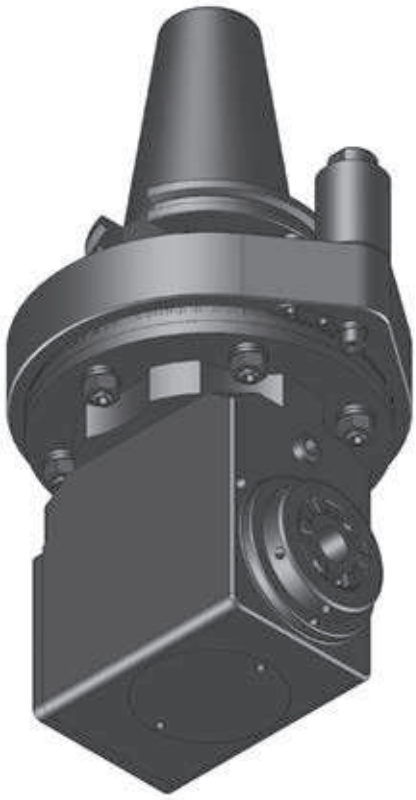
ANSI CAT 50 SW

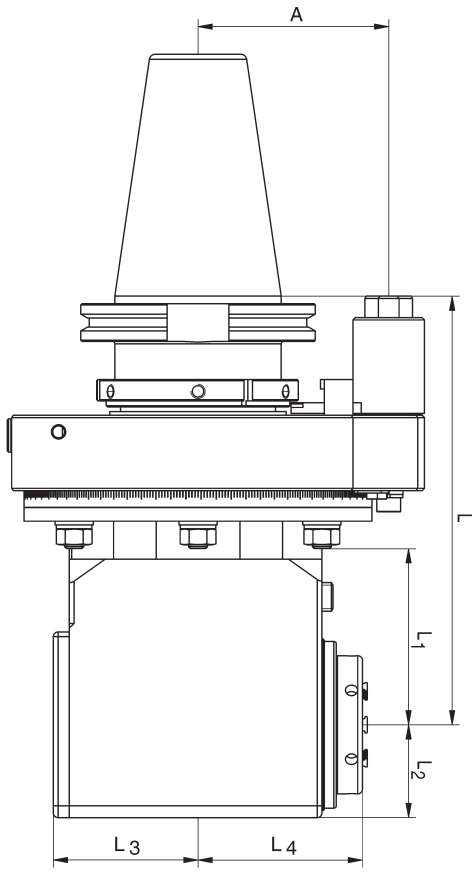
Winkelkopf 90°

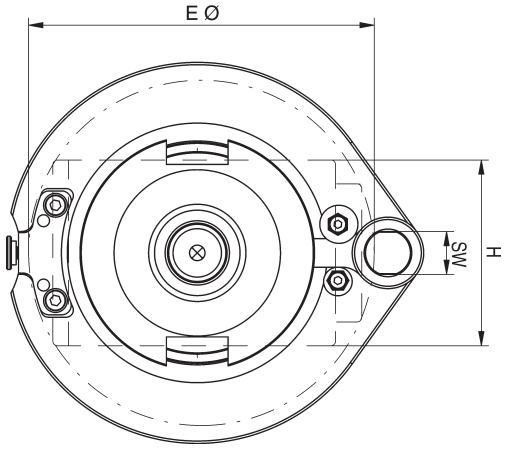


Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	215	105	52	104	80	18,0	18

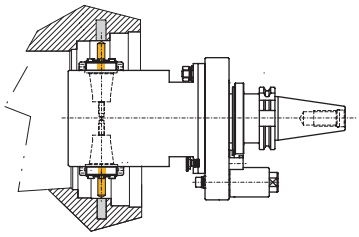
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0	135420	162770	162771
5	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0	173068	162807	162808
7	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0	135471	162779	172905
7	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83,0	135472	162796	105525
9	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0	105553	162781	162782
9	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5	173505	162785	162786

mimatic® Tool Systems

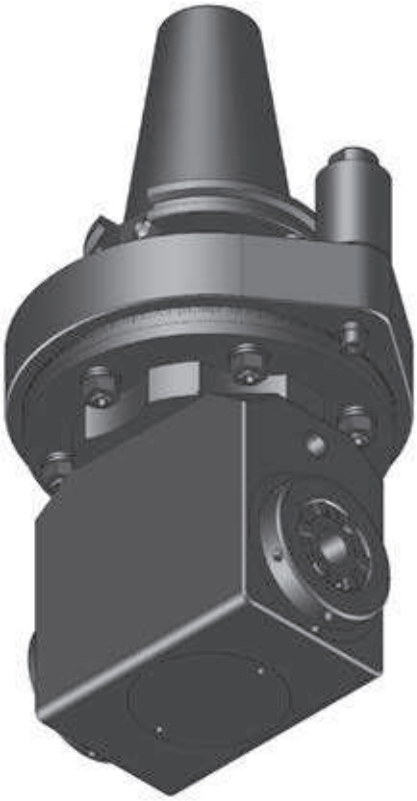
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

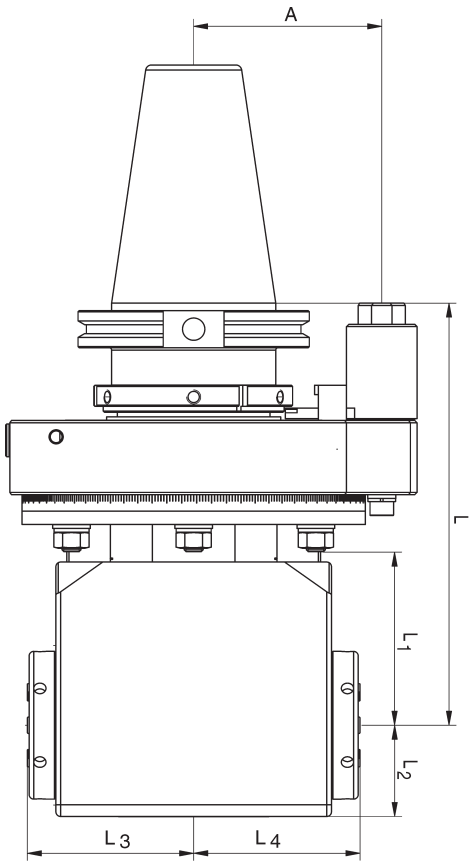
ANSI CAT 50 DW

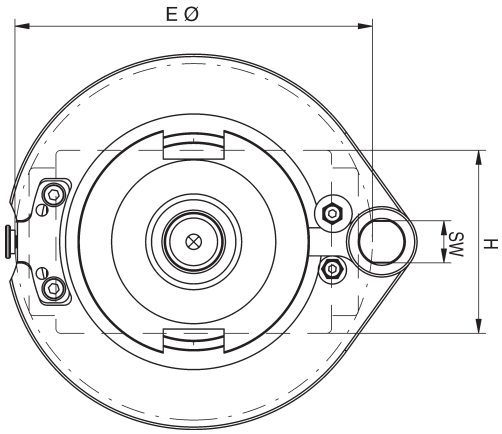
Doppel-Winkelkopf 90°



Doppelspindler um zwei entgegengesetzte Bohr- und Fräsoperationen durchführen zu können.







Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	70	34	68	80	11,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	70	39	78	80	13,5	18
9	150 Nm	4.000	i = 1:1	215	109	58	108	80	20,0	18

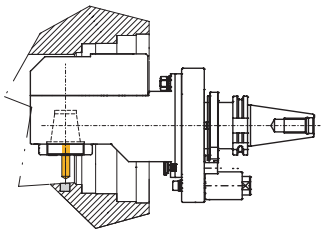
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	2 x ER 25	125	125	62,0	62,0	62,0	62,0	135723	135718	
5	2 x mi 32	200	200	76,5	76,5	76,5	76,5	173512	162843	
7	2 x ER 32	152	152	71,2	71,2	71,2	71,2	135725	162831	
7	2 x mi 40	220	220	88,0	88,0	88,0	88,0	173517	162848	
9	2 x ER 40	210	210	103,0	103,0	103,0	103,0	105789	162835	
9	2 x mi 50	250	250	116,0	116,0	116,0	116,0	173519	162852	

mimatic® Tool Systems

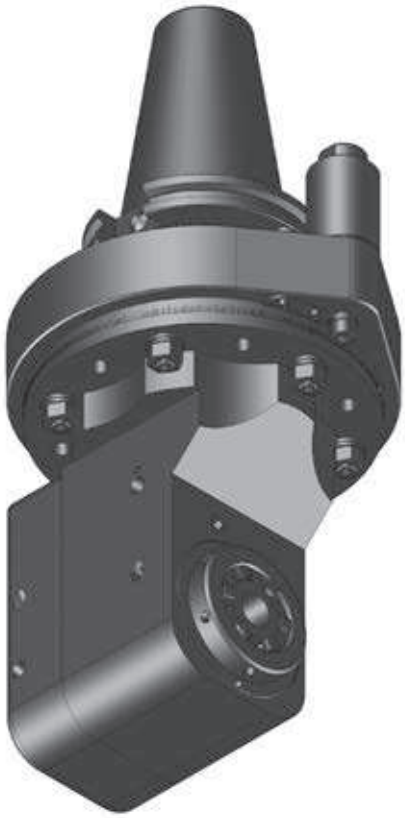
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

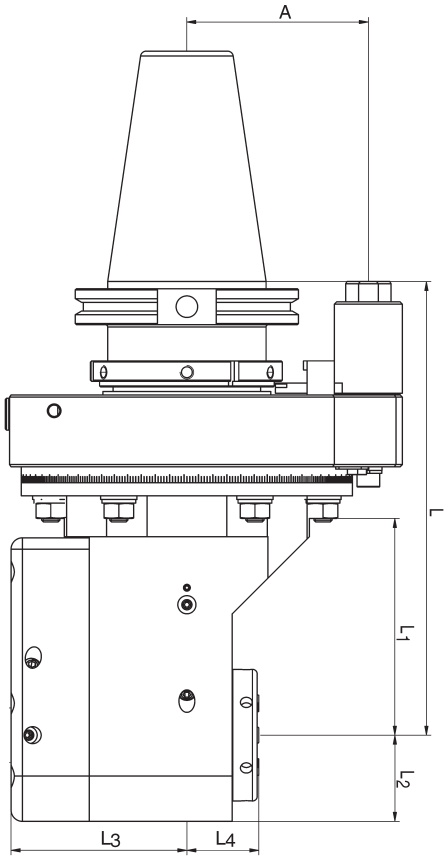
ANSI CAT 50 **ZW**

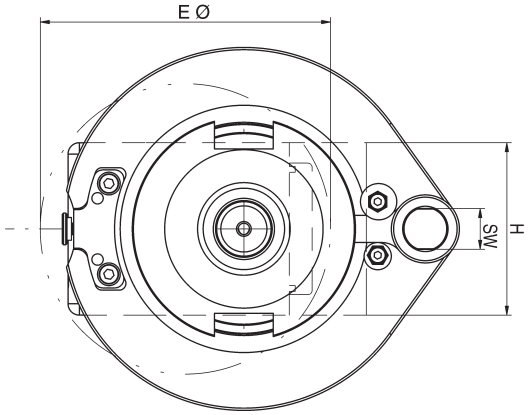
Winkelkopf 90° zurückversetzt



Zurückgesetzte Einheit mit vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge und Innenkühlung als Option.







Baugröße	max. Drehmoment	max. Drehzahl (U/min.)	Übersetzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	185	79	28,5	57	80	11,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	200	94	38,0	78	80	14,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	260	152	52,0	104	80	19,0	18

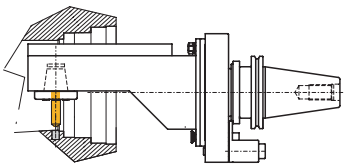
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	103	103	58,0	58,0	35,8	41,6	135371	162863	162864
5	mi 40	133	133	58,0	58,0	50,3	50,3	173524	162888	167846
7	ER 32	128	128	77,5	77,5	32,2	38,0	135374	162872	135379
7	mi 50	152	152	77,5	77,5	55,0	55,0	173530	162901	105480
9	ER 40	140	140	89,0	89,0	31,0	34,8	105448	162875	162877
9	mi 63	165	165	89,0	89,0	48,3	48,3	169045	162906	162907

mimatic® Tool Systems

Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

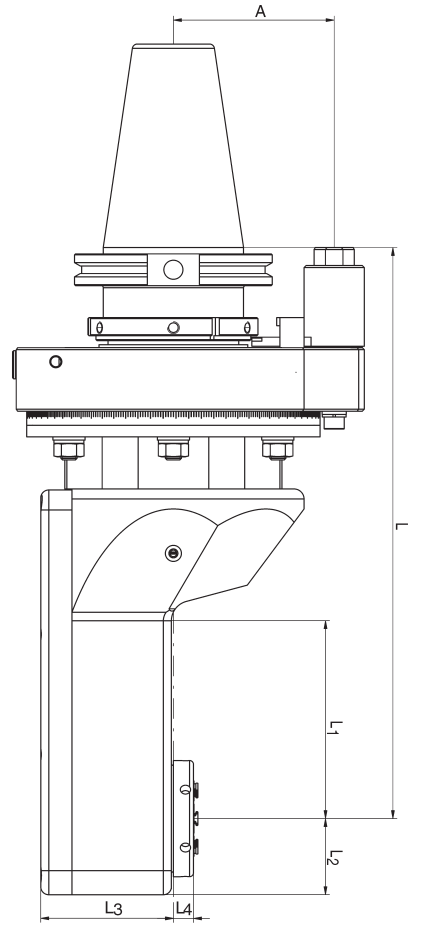
ANSI CAT 50 **ZWS**

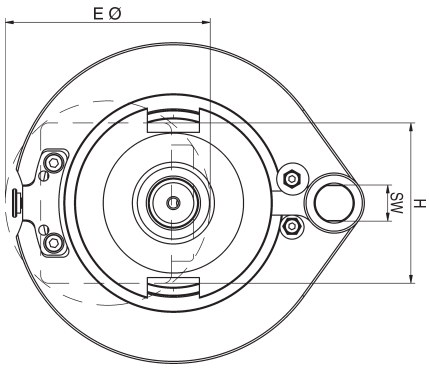
Winkelkopf 90° zurückversetzt schmale Bauform



Zurückversetzte und schmale Bauform zum Eintauchen in kleine Bohrungen oder eingeengten Platzverhältnissen.

Achtung:
Drehrichtungsumkehr





Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
0	6 Nm	12.000	i = 1:1,67	227,5	38	20	36	80	11,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	215,0	76	28	56	80	12,5	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	285,0	100	38	80	80	13,5	18

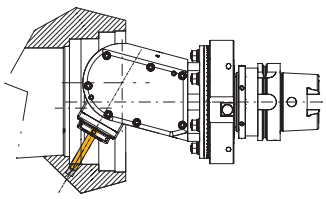
Baugröße	Werkzeug Aufnahme	Eintauch Ø E mm		L3 mm		L4 mm		Bestell-Nr.		
		ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	mit Kühlung	ohne Kühlung	externe Kühlung	interne Kühlung
0	ER 11	50		49		-8,0		135591		
5	ER 25	82	82	65	65	10,0	10,0	135620	167467	
5	mi 40	125	125	65	65	23,5	23,5	173540	162939	
7	ER 32	102	102	66	66	13,0	13,0	135653	162927	
7	mi 50	135	135	66	66	29,0	29,0	135638	162943	

mimatic® Tool Systems

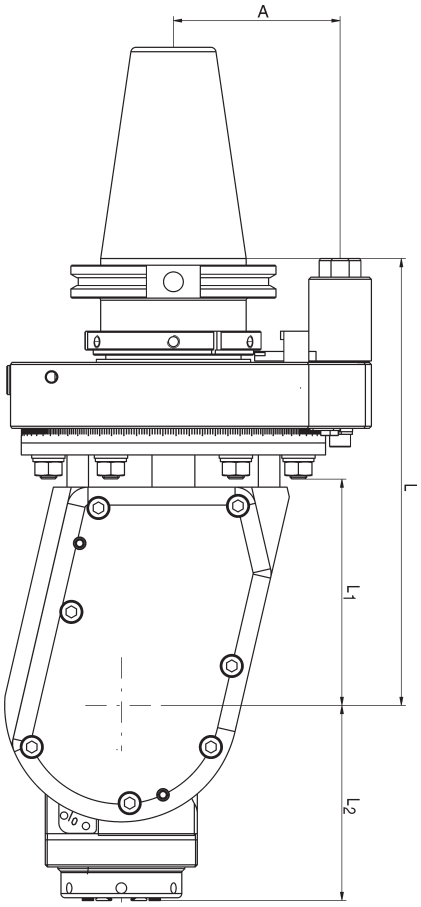
Kombinierbar gemäß Richtlinien BLUECOMPETENCE » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

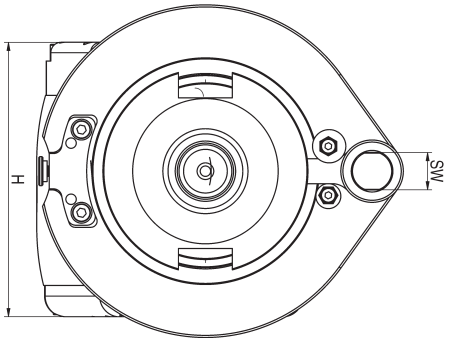
ANSI CAT 50 WS

Winkelschwenkeinheit 0-98°



Einstellbare Winkelschwenk-einheit, um Bohr- und Fräsarbeiten in allen Winkeln durchführen zu können.

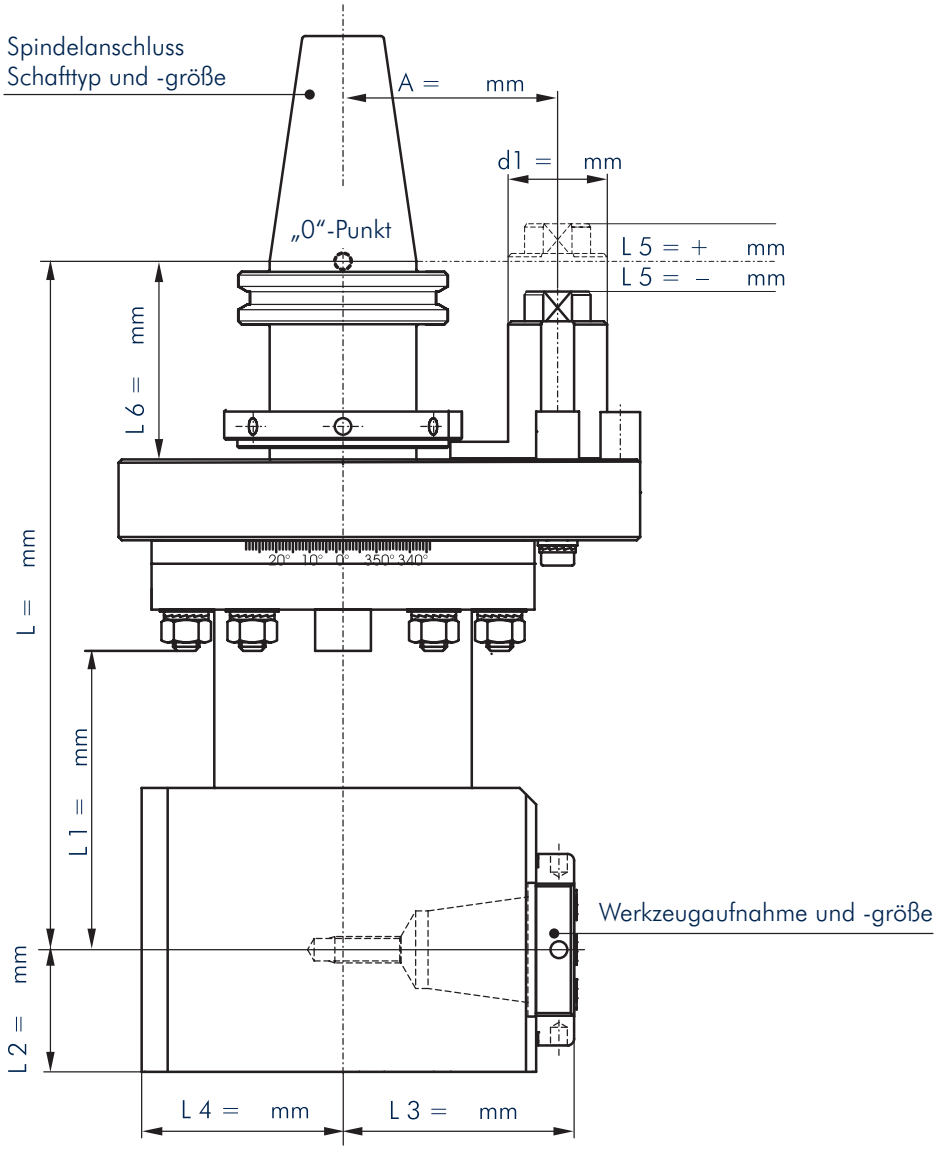


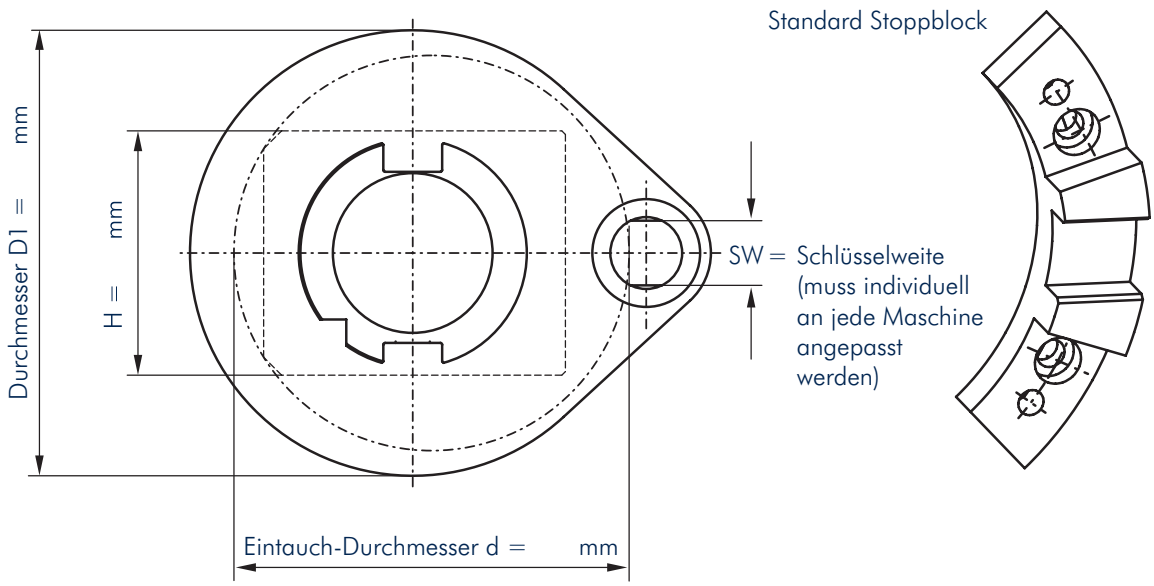


Baugröße	max. Dreh-moment	max. Drehzahl (U/min.)	Über-setzung	L mm	L1 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	7.000 / 13.500	i = 1:1 / 1:2,25	195	100	111	80	14,0	18
7	70 Nm	6.000	i = 1:1	215	109	132	80	16,0	18

Baugröße	Werkzeug Aufnahme	L2 mm	L4 mm	Bestell-Nr. (i=1:1)		Bestell-Nr. (i=1:2,25)	
				ohne Kühlung	interne Kühlung	ohne Kühlung	interne Kühlung
5	ER 25	84	25	162946	135839	162947	162948
5	mi 40	97	25	162951	169978	162950	162949
7	ER 32	95	25	162984	162983		
7	mi 50	108	25	162990	169941		

Zeichnung zum Anfrageformular





mimatic® Tool Systems

Anfrageformular
Telefax +49 (0)831-57444-90

Firma	
Ansprechpartner	
Straße	
PLZ/Ort	
Telefon	
Telefax	
E-Mail	

Angaben zur Maschine

Hersteller				
Typ, Baujahr				
Maschinennr.				
Kühlmitteldruck (Innenkühlung)				
max. Spindel-Drehzahl	U/min.			
max. Spindel-Drehmoment	Nm			
Abstützung vorhanden	ja	nein		
Stoppblock vorhanden	ja	nein		
Stoppblock-Zeichnung	ja (bitte übersenden)		nein	
Werkzeugplätze (Magazin)	Stück			

Angaben zur Bearbeitung

Art der Bearbeitung				
(Bohren, Fräsen, Drehen, etc.)				
Werkstoff				
Werkzeug				
Werkstückzeichnung	ja (bitte übersenden)		nein	
Anzahl Abstützung				

Angaben zum Winkelkopf

Spindelanschluss (Schaft)	SK	ANSI-CAT	MAS-BT	HSK
Andere				
Schaftgröße (DIN)	Andere			
Übersetzung	i=			
Maße eintragen (siehe Zeichnung Seite 92)				
Werkzeugaufnahme (1-Spindler)				
Weitere Werkzeugaufnahmen (Mehrspindler)				
Verriegelung	ja	nein		
Gewünschte Drehzahl	U/min.			
Gewünschtes Drehmoment	Nm			
Achsversatz A	mm			
Arretierbolzen Ø	mm			
Lage zum Nullpunkt	+	–	mm	
max. Werkzeuggewicht	kg			
max. Werkzeug-Ø	mm			
Automatischer Werkzeugwechsel	ja	nein		
Manueller Werkzeugwechsel	ja	nein		
Kühlmittel	ja	nein		
max. Kühlmitteldruck durch die Spindel (i.K.)				
Spritzdüse				
Spritzrohr				
Zubehör				