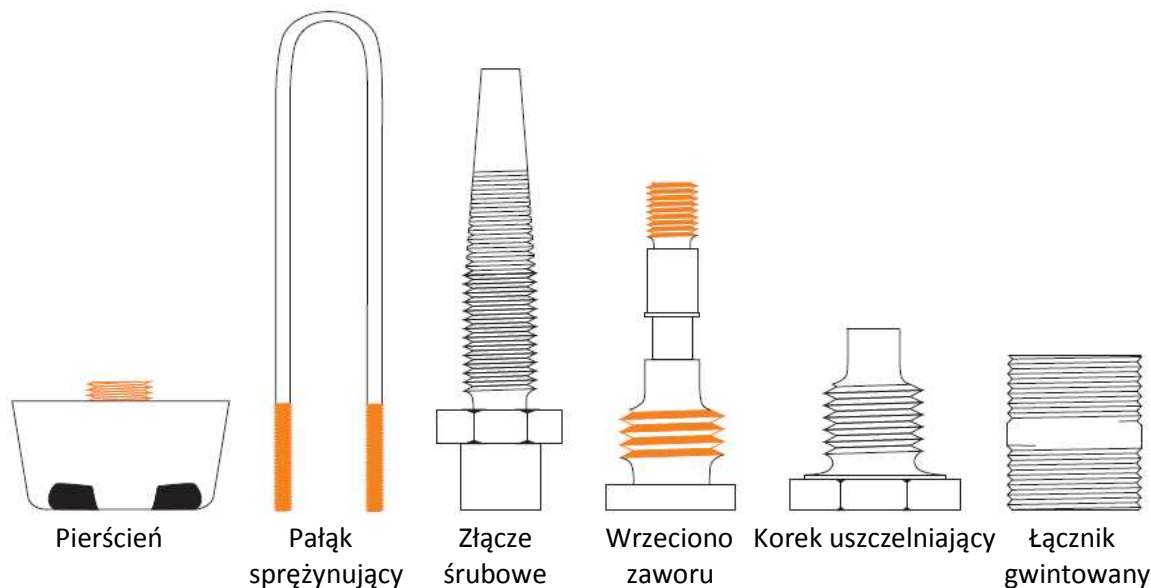


# GŁOWICE NACINAJĄCE WAGNER®

## PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



### Pierścień

Gwint: M40 x 1,5  
Długość gwintu: 17 mm  
Materiał: GG18

Głowica WAGNER: ZA 27

Czas nacinania: 15 sek.  
Żywotność noży: ca. 1600 detali x 10  
(możliwe ca. 10-krotne szlifowanie noży)

### Pałak sprężynujący

Gwint: M20 1,5  
Długość gwintu: 75 mm  
Materiał: 34 Cr 4

Głowica WAGNER: Z 27

Czas nacinania: 32 sek.  
Żywotność noży: ca. 200 detali x 10  
(możliwe ca. 10-krotne szlifowanie noży)

### Złącze śrubowe

Gwint: UNEF 11/16 – 24"  
Długość gwintu: 35 mm  
Materiał: 9 S Pb 23 K

Głowica WAGNER: ZR 27

Czas nacinania: 8 sek.  
Żywotność noży: ca. 3000 detali x 10  
(możliwe ca. 10-krotne szlifowanie noży)

### Wrzeciono zaworu

Gwint: 3/8" – 24 NF  
Długość gwintu: 8 mm  
Materiał: MS 58

Głowica WAGNER: ZA 16

Czas nacinania: 0,6 sek.  
Żywotność noży: ca. 60000 detali x 10  
(możliwe ca. 10-krotne szlifowanie noży)

### Korek uszczelniający

Gwint: M16 x 1,5  
Długość gwintu: 6 mm  
Materiał: C 15 K

Głowica WAGNER: ZR 22

Czas nacinania: 1,5 sek.  
Żywotność noży: ca. 1500 detali x 10  
(możliwe ca. 10-krotne szlifowanie noży)

### Łącznik gwintowany

Gwint: R 1¼" K 1:16  
Długość gwintu: 22 mm  
Materiał: St 37

Głowica WAGNER: Z 39 K

Czas nacinania: 7 sek.  
Żywotność noży: ca. 2500 detali x 10  
(możliwe ca. 10-krotne szlifowanie noży)

**PRZYKŁADOWY ZAKRES: GWINTY METRYCZNE OD M2 – M100 ORAZ RUROWE OD 1/16" – 6"**

KONTAKT:

TML Technologie

Tel. 58 / 686 67 77

e-mail: [office@tml-technologie.pl](mailto:office@tml-technologie.pl)

[www.tml-technologie.pl](http://www.tml-technologie.pl)